

Pompe super-amorçante
pour l'industrie



Aspirer vite et loin
sûrement

Vous savez
faire
Nous savons
comment

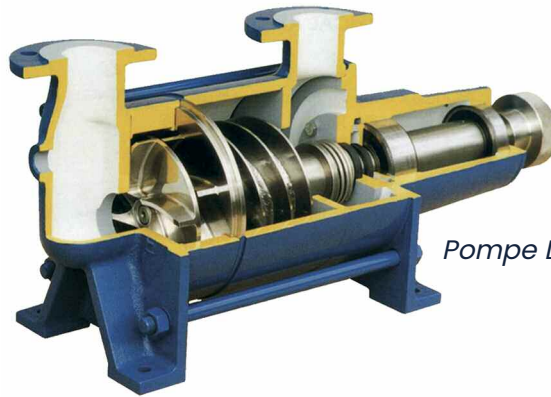
POMPES **AB**

POMPES INDUSTRIELLES SPÉCIALISÉES DEPUIS 1978

Il semble que la perfection soit atteinte
non quand il n'y a plus rien à ajouter
mais plus rien à retrancher .
Antoine de Saint Exupery

Distance d'aspiration : 300 mètres

Liquivac, pompe industrielle hybride, la combinaison réussie d'une pompe à vide aspirante et d'une pompe de transfert dédiée aux liquides chargés en gaz et mélanges moussants, corrosifs, abrasifs avec particules solides...



Pompe LVK 20-20 avec roue centrifuge

Particularité essentielle

Capacité d'aspirer de l'air comme une pompe à vide (jusqu'à 100 mbar) tout en acceptant 100% de liquides ou de mélanges gazeux de façon alternative ou continue.



Extraction de liquide d'une installation sous vide

Secteurs d'activités concernés

Particulièrement l'environnement, la chimie, l'aquaculture, la marine, l'agro-alimentaire, la papeterie, la sidérurgie...



Vidange de puisard et de fosse de rétention de produits chimiques

Applications industrielles

- Prélèvements éloignés et relevage d'effluents chimiques avec particules solides,
- Filtration et extraction par le vide,
- Captage d'eau de mer à longue distance,
- Drainage et assèchement de bacs de rétention, cales de bateau, sols et fondations,
- Ecumage, collect de produits de vidange, eaux grises et noires, transfert de fluides usés.
- Amorçage de pompes centrifuges



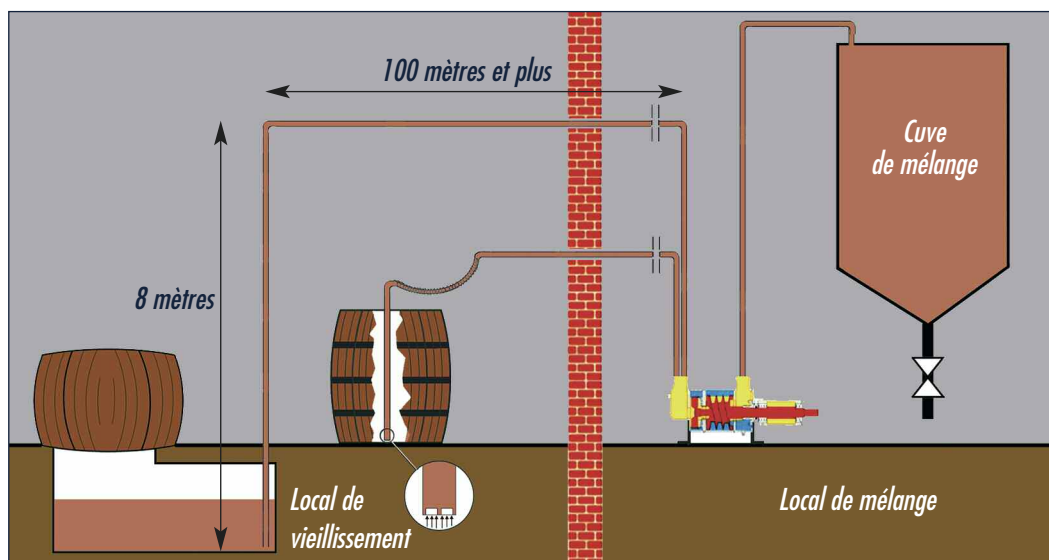
Extraction de gaz oil pour réhabilitation de sol pollué

Aspiration, transfert et élaboration du whisky «blended»

Dans ce secteur de produits alimentaires de luxe ou précieux, la pompe Liquivac est employée pour le défûtage des tonneaux de whisky, en manuel ou en automatique (solution la plus courante).

Elle sert également à l'évacuation, à partir de cuves placées en sous-sol, de différents qualités de whiskies pour obtenir des mélanges (blending).

Visitez le site www.scotchwhisky.net, il est riche d'enseignements! Par exemple le vieillissement du whisky s'effectue dans des tonneaux en chêne "culottés" aux vins de sherry et aux grands crus français... (à consommer avec modération)



Quelle productivité ?

La pompe Liquivac permet de vider le whisky des tonneaux placés dans le local de vieillissement pour le transférer au local de mélange, sur une distance de 100 mètres et plus si nécessaire, avec un débit de 30 000 bouteilles à l'heure. Et cela jusqu'à la dernière goutte.

Quel avantage ?

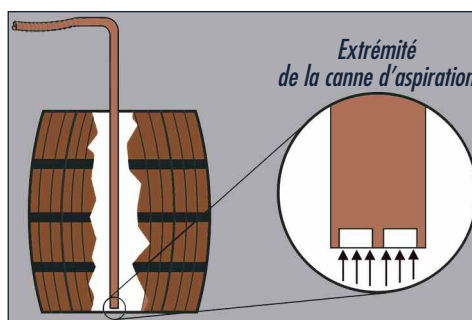
Aspiration optimale en continu. La capacité de la pompe Liquivac de fonctionner à vide ne nécessite pas son arrêt pour ôter la canne d'aspiration et changer de tonneaux.

Quel bénéfice ?

Récupération intégrale du whisky sans manipulation du tonneau.

La puissance d'aspiration due à la haute vitesse de succion de la pompe Liquivac permet d'assécher les fonds de tonneaux mais également la totalité des tuyauteries de l'installation évitant ainsi tout gouttage et de la sorte toute perte de produit.

Canne suceuse



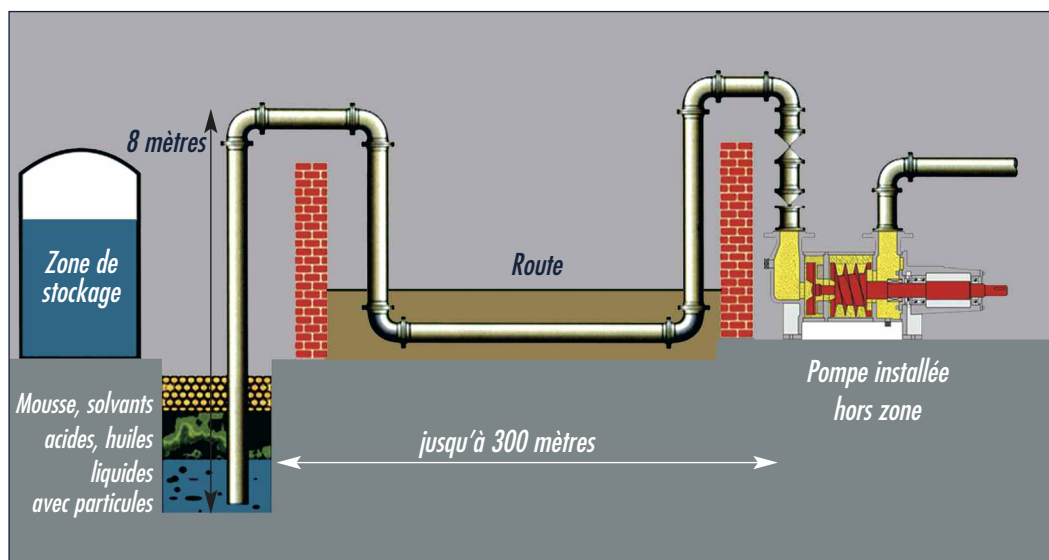
Aspiration jusqu'à la dernière goutte.

L'extrémité de la canne d'aspiration est conçue de telle sorte qu'elle ne "colle" pas au fond du tonneau.

Aspiration des fosses de rétention d'effluents chimiques

Fosses profondes, puisards éloignés, regards inaccessibles... Relever les résidus liquides corrosifs, solvants, abrasifs, huileux et gras, moussants... des missions dont s'acquitte la pompe Liquivac, avec efficacité, durablement sur de grandes hauteurs et à longues distances.

La pompe Liquivac évite l'installation de pompes immergées, non recommandées, particulièrement en présence de solvants et de liquides corrosifs ou la pose de pompes verticales forcément encombrantes...



Quels avantages ?

Parfaite liberté de distance pour installer la pompe en un lieu aisément accessible (surveillance et entretien hors zones dangereuses par exemple).

Aucune contrainte de tracé de tuyauteries :

respect des pentes non obligatoire, chapeau de gendarme accepté...

Sécurité, discrétion et respect de l'intégrité environnementale :

le passage des tuyauteries peut-être totalement invisible.

Pompe sans pulsation ni clapet.

Quels bénéfices ?

Un poste de pompage accessible sans l'inquiétude, constante d'une panne ou d'une réparation longue et coûteuse.

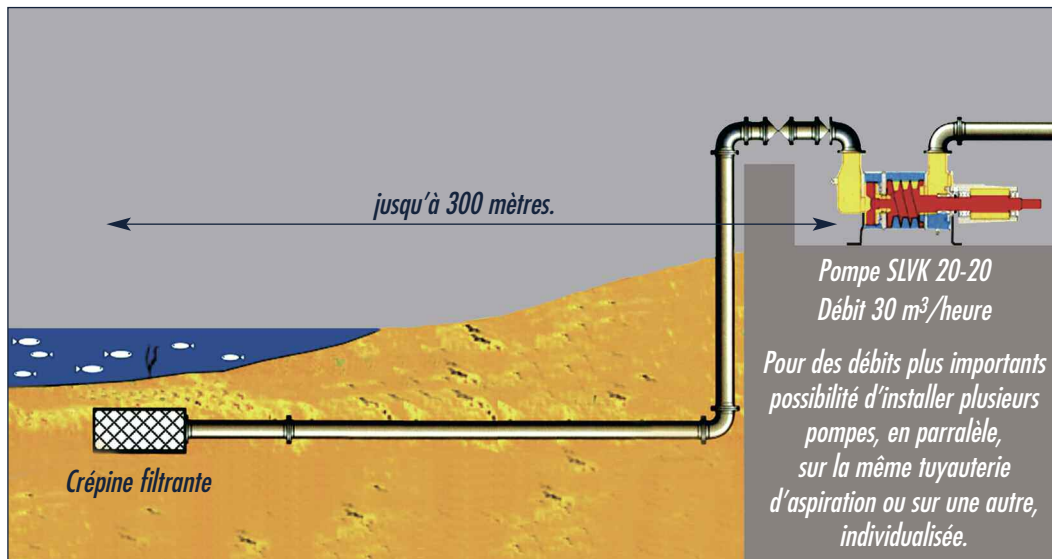


La polyvalence vide/liquides abrasifs et corrosifs de la Pompe Liquivac et sa conception simple et robuste permet d'assurer à toute installation un fonctionnement continu même sous des conditions très difficiles.

Aspiration d'eau de mer en filtration naturelle

Les industries qui pompent l'eau de mer sont confrontées à sa qualité.
La pompe Liquivac participe activement à la qualité de l'eau extraite en exploitant les propriétés naturelles de filtration du sable, grâce à sa remarquable capacité d'aspiration.

Les utilisateurs d'une installation d'extraction d'eau de mer filtrée sont par nature les fermes aquacoles, les sites exploitant des aquariums, les laboratoires marins... les installations alimentant des désalinisateurs, les établissements de thalassothérapie, Spas et piscines.



Quels avantages ?

- les débris en suspension dans la mer ne sont pas aspirés
- les parasites, le plancton et certaines bactéries ne sont pas pompés
- la quantité de métaux lourds absorbés est sensiblement réduite
- la qualité de l'eau est plus constante en salinité et en température par rapport à un pompage de surface
 - l'installation de pompage est protégée des tempêtes
 - les hydrocarbures ne sont pas pompés en cas de "marée noire"
- l'installation demeure invisible en surface, une réponse environnementale

Quel bénéfice ?

On obtient une eau utilisable immédiatement, sans l'installation de filtration qui aurait été nécessaire pour obtenir le même résultat.



Eau de mer pompée sous la plage, à gauche
Eau de mer pompée en surface, à droite.

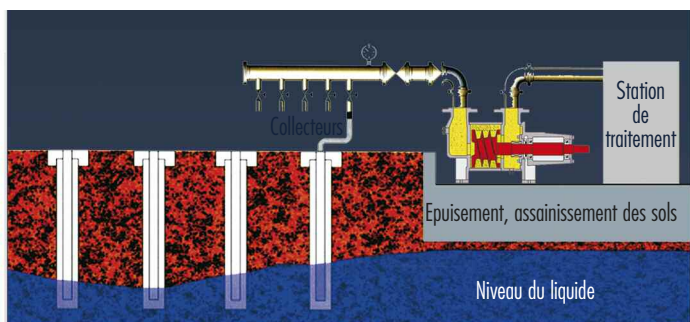
Exemple d'une installation de 6 pompes,
soit un débit de 180 m³/heure pour
un établissement de Thalassothérapie
sur l'île volcanique de Ténérife

une pompe aux multiples applications industrielles la parfaite combinaison du vide et du liquide

Extraction de lexiviats, hydrocarbures, gaz...

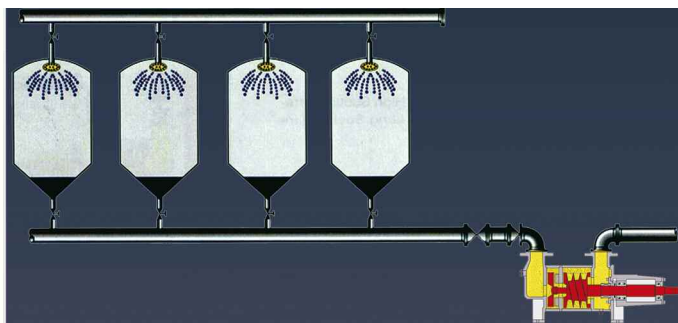
Gaz, liquides toxiques ou non en sous-sol...
donner aux sols leur intégrité.

Pompe tout inox ou avec corps de pompe en fonte
revêtu anti-corrosion et pièces tournantes en Inox.



Récupération de liquides de Nettoyage En Place (NEP)

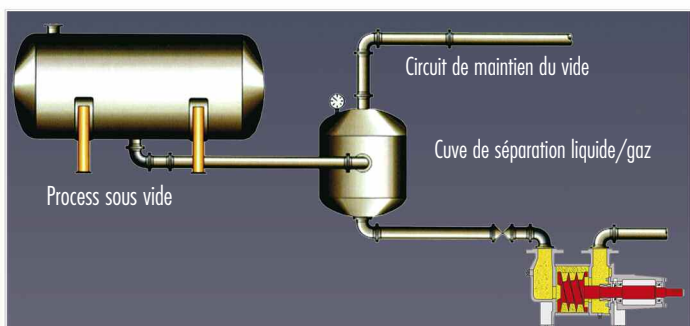
Pompage de fluides en émulsion chargés en gaz, mousses
et particules... La construction tout inox lui permet de résister
aux solutions acides et basiques.



Evacuation des fluides dans les process sous vide

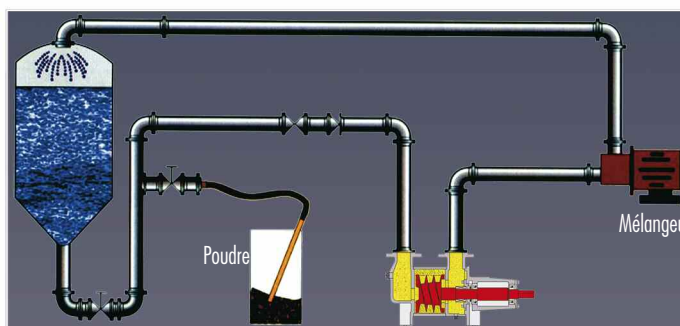
La pompe hybride s'auto-protège en aspirant
et en refoulant les fluides et gaz chargés de particules indésirables.

Construction tout inox pour résister aux produits corrosifs,
aux dépôts de tartre. L'érosion n'affecte pas ses caractéristiques.



Mélange poudre/liquide

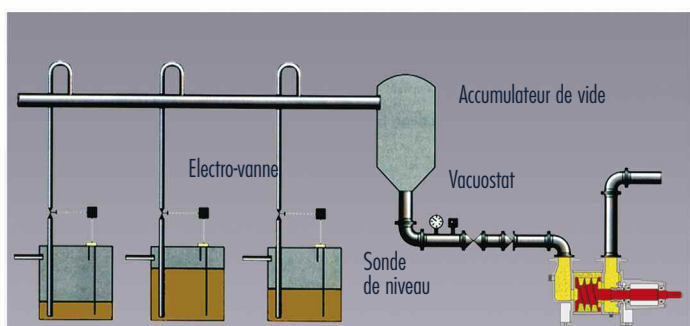
L'acceptation conjuguée vide/liquide
permet à la pompe hybride, par effet venturi,
d'aspirer des poudres
et de véhiculer le mélange obtenu.



Evacuation automatique de liquides par le vide

La pompe hybride évite l'emploi de deux pompes (vide et transfert)
et supprime toute contrainte (pente de dégazage).

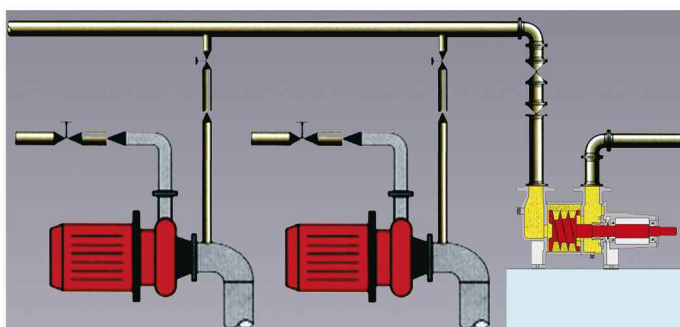
Gain de place (tuyauteries en hauteur,
assèchement (pas de liquide résiduel dans les tuyauteries
et les cuves), grande vitesse d'écoulement,
élimination de dépôts éventuels...



Système d'amorçage de grosses pompes centrifuges

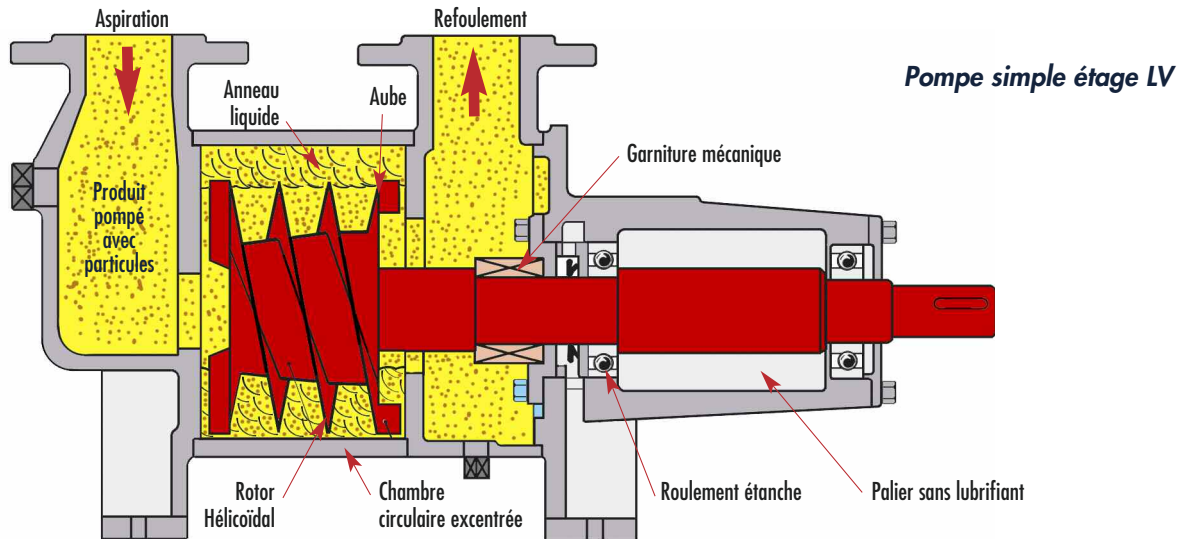
Des pompes non auto-amorçantes. L'importance du volume
de la colonne d'aspiration nécessite un pré-remplissage
avant la mise en service.

La pompe hybride est dans ce cas
un auxiliaire efficace et rapide.



Amorçage éclair vertical : 8 mètres en 30 secondes

Un rotor hélicoïdal, muni d'aubes, tourne dans une chambre circulaire excentrée. La conception originale de cette combinaison permet à la fois de générer l'anneau liquide, créateur de vide aspirant, et de provoquer un effet centrifuge refoulant, sans pulsation.



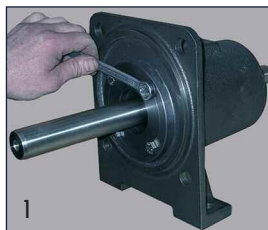
Coût d'entretien réduit

La pompe Liquivac ne comporte pas de pièces à jeu mécanique fin. Elle ne comprend pas de pièces en frottement, ni en contact métal/métal, ni en caoutchouc. Elle accepte les particules abrasives et les solvants. Elle est insensible aux dépôts de tartre, la corrosion comme l'érosion n'affectent pas sa capacité d'aspiration.

Démontage et remontage rapide, sans outillage spécial

Exemple d'assemblage Pompe type LV20-5

- 1 - Assemblage du palier
- 2 - Montage de la garniture mécanique
- 3 - Montage de la volute de refoulement
- 4 - Montage de la vis hélicoïdale



- 5 - Montage du tube (corps de pompe)
- 6 - Montage de la volute d'aspiration
- 7 - Pompe assemblée
- 8 - Fixation de l'ensemble de la pompe avec ses tirants



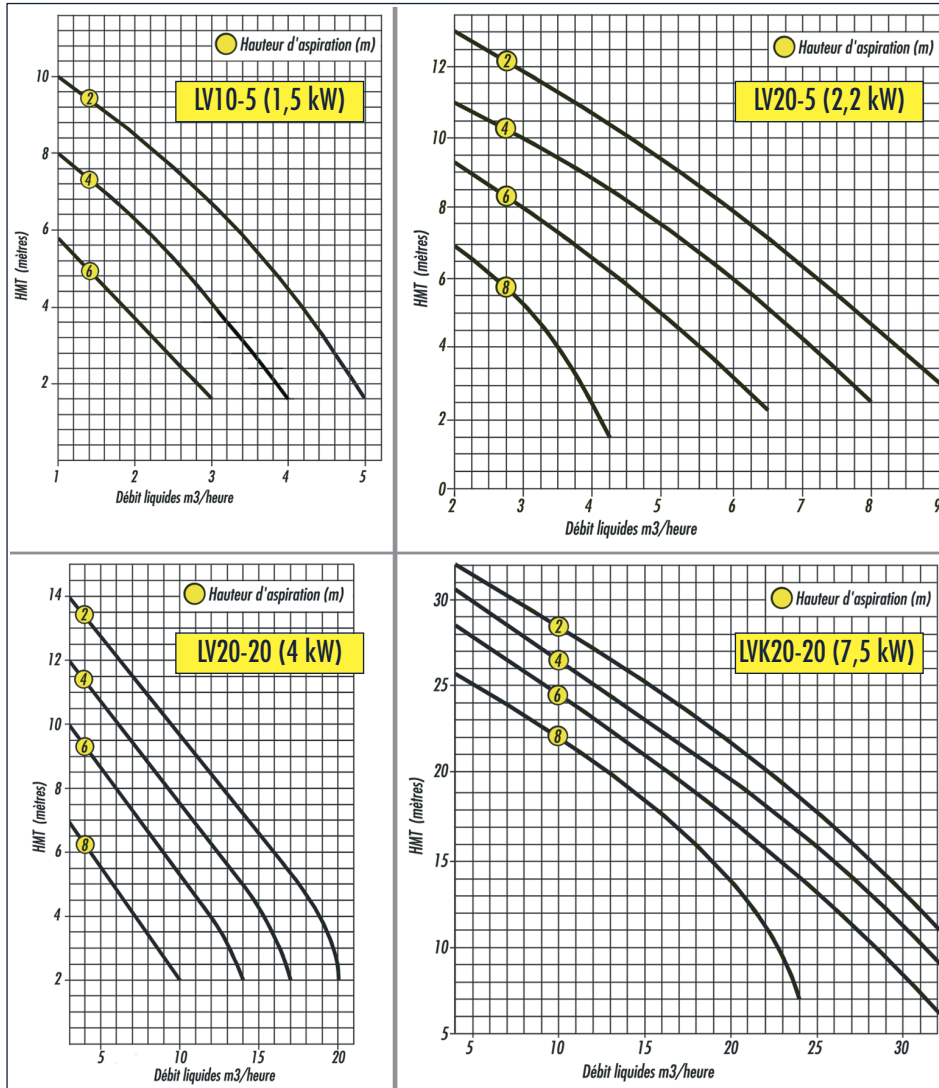
Constructions

Fabrication européenne, normes CE et ATEX.

Trois versions : 1- Tout Inox, 2- Corps de pompe en acier et pièces tournantes en Inox,
3- Corps de pompe en fonte revêtue anti-abrasion et pièces tournantes en Inox.

Performances en liquide

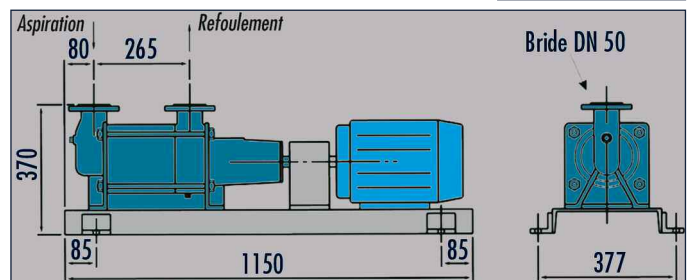
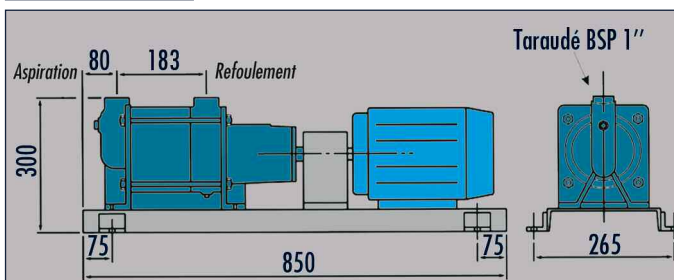
Plusieurs pompes peuvent être installées sur la même tuyauterie d'aspiration.



LV10-5/LVK20-5

Encombresments

LV20-20/LVK20-20



POMPES AB

POMPES INDUSTRIELLES SPÉCIALISÉES DEPUIS 1978

Pompes AB

7 Rue Marie Curie ZA Pariwest 78310 MAUREPAS France

Téléphone : 01 30 05 15 15 - Télécopie : 01 30 49 22 76

info@pompes-ab.com - www.pompes-ab.com