

Pompes industrielles spécialisées



Ecoute

Accompagnement

**Vous savez
faire
Nous savons
comment**

POMPES AB

POMPES INDUSTRIELLES SPÉCIALISÉES DEPUIS 1978

Il semble que la perfection soit
atteinte non quand il n'y a plus rien à
ajouter mais plus rien à retrancher .

Antoine de Saint Exupery

Pompes AB à tube péristaltiques

“Un vrai jeu d’enfant...”



... pour démonter ou remonter le tube d’une pompe péristaltique AB. Du simple et du robuste, pas de sophistication inutile et coûteuse.

Série tube express, montage rapide du tube
Débit de 0,05 à 5 000 l/h . Pressions jusqu’à 2 bar



Série tube armé, sans bain d’huile
Débit de 0,5 à 180 000 l/h . Pressions jusqu’à 15 bar



Exemples de liquides pompés

Boues et graisses d’épuration . Déchets d’abattoirs . Pâte à papier . Lait de chaux . Lait de ciment . Enduits et mortiers . Latex . Raisins entiers Confitures avec fruits entiers . Macédoines . Purées . Soupes de poissons . Crèmes cosmétiques . Produits pharmaceutiques . Acides usés. Résidus chimiques . Barbotine . Charbon actif . Colorants . Colles . Résines . Polymères . Anti-mousse et beaucoup d’autres...

Pompes étanches à transmission magnétique

Durablement sans fuite



Depuis plus de 40 ans nous proposons des pompes à transmission magnétique. Notre savoir-faire reconnu est le fruit d'un véritable capital de connaissances.

Large gamme standard & Séries ISO2858 / API685

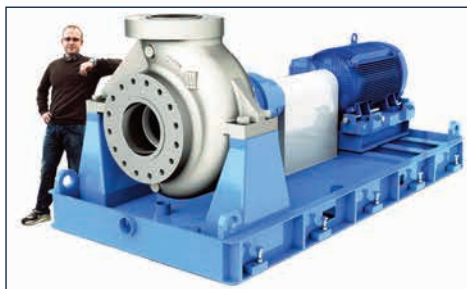
Centrifuge Turbine bas NPSH Volumétrique à palettes flottantes disque excentré engrenage canal latéral

Tout métallique inox Métallique revêtue PFA Gamme tout plastique POLYPRO et PVDF

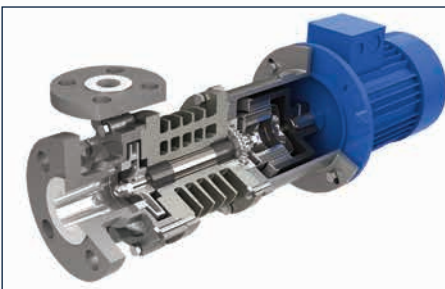


Fabrications extrêmes à vos mesures

Puissance des aimants jusqu'à 1 000 kW Du micro débit jusqu'à 4 000 m³/h Refoulement (HMT) jusqu'à 1 000 m Pressions d'épreuve jusqu'à 1 500 bar Températures -160°C à + 600°C (350°C sans refroidisseur externe)



CO₂ liquide -20 à -70°C . 2 000 m³/h
Pression d'épreuve 305 bar.



Fluide caloporteur
+ 350°C (sans refroidisseur externe)



Eau glycolée
Pression d'épreuve 1 500 bar

Exemples de liquides pompés

Acide sulfurique . Acide nitrique . Acide phosphorique . Acide chromique . Acide borique . Acide chlorhydrique . Acide acrylique . Ammoniaque Soude caustique . Hypochlorites . Saumure . Alcools . Acétates . Aldehydes . Amines . Benzène . Bromes . Chlorures Solvants . Ethers . Fluorures . Isocyanates . Méthacrylates...

Pompes à Membranes pneumatiques

“Economique et Robuste”



Débit jusqu'à 60m³/h - Pression jusqu'à 8Bar

La pompe pneumatique à Membranes est la réponse économique à un besoin de pompage nécessitant la norme alimentaire FDA & CE1935/2004 ou un besoin de tenue chimique important.

Série Industrielle en Polypropylène / PVDF / INOX / Aluminium



Série Hygiénique en INOX Electropoli norme FDA - CE1935/2004



Exemples de liquides pompés

Shampooing . Sauces . Acides . Gel Hydroalcoolique . Yaourts . Boues et graisses d'épuration . Déchets d'abattoirs . Pâte à papier . Lait de chaux . Lait de ciment . Enduits et mortiers . Latex . Purées . Soupes de poissons . Crèmes cosmétiques . Produits pharmaceutiques . Acides usés Résidus chimiques . Barbotine . Charbon actif . Colorants . Colles . Résines . Polymères . Anti-mousse et beaucoup d'autres...

Pompes Super-Amorçante pour l'industrie Acceptent aussi bien le vide que le liquide



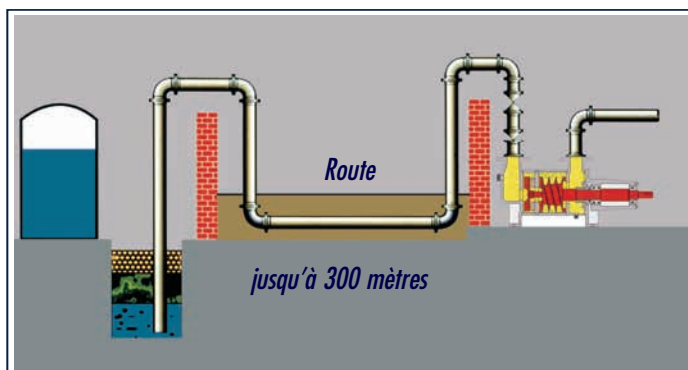
**Liquivac, une pompe aux multiples applications industrielles la
parfaite combinaison du vide et du liquide**

Distance d'aspiration : 300 mètres

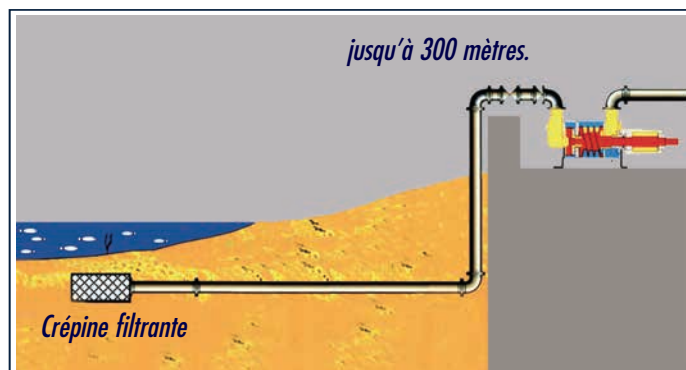
*Liquivac, pompe industrielle hybride, la combinaison réussie
d'une pompe à vide aspirante et d'une pompe de transfert
dédiée aux liquides chargés en gaz et mélanges moussants,
corrosifs, abrasifs avec particules solides...*

Débit jusqu'à 30m³/h - Pression jusqu'à 3Bar

Aspiration des fosses de rétention
d'effluents chimiques



Aspiration d'eau de mer
en filtration naturelle



Exemples d'applications

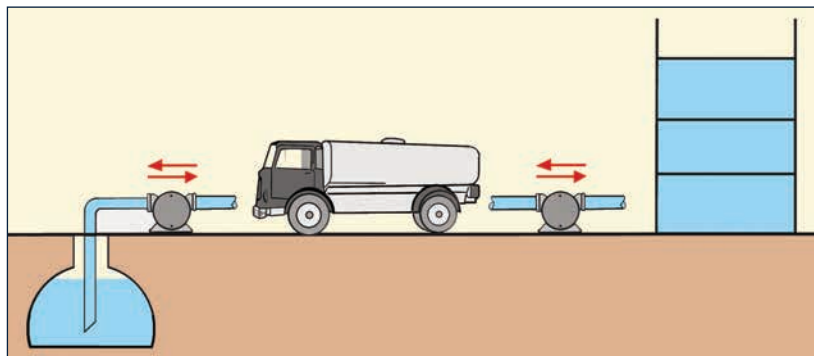
Amorçage de pompes centrifuges . Prélèvements éloignés et relevage d'effluents chimiques avec particules solides . Filtration et extraction par la vide . Captage d'eau de mer à longue distance . Drainage et assèchement de bacs de rétention, cales de bateau, sols et fondations .
Écumage, collecte de produits de vidange, eaux grises et noires, transfert de fluides usés.

Pompes volumétriques à disque excentré

Pression jusqu'à 20 bar avec jeux d'usure compensés



Pompes très simple . Démontage facile . Entretien économique *Amorçantes à sec et réversibles*



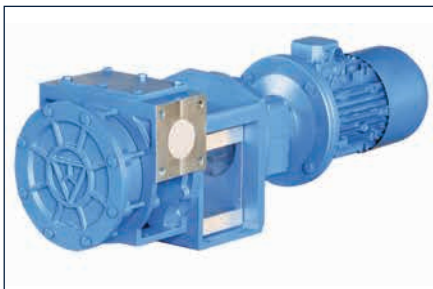
Pour les applications industrielles sévères

Pompes polyvalentes en basse et haute viscosité, du solvant à la mélasse, liquides clairs ou chargés.

Puissance d'aspiration, réversibilité totale et auto-amorçage rapide à sec (jusqu'à - 0,8 bar) permettent la reprise du liquide et le vidage intégral des tuyauteries.

Débit linéaire et faible vitesse de rotation (50 à 360 tours maxi) sont un gage de longévité mécanique tout en supprimant tout risque de cisaillement ou d'émulsion des liquides fragiles.

Température jusqu'à 250°C. Construction entièrement métallique.



Mono-corp
900 à 45 000 litres/
heure



Double corps
18 000 à 120 000 litres/
heure



Triple corps
28 000 à 500 000 litres/
heure

Exemples de liquides pompés (acceptation de particules solides en suspension)

Résines, colles, peintures, solvants, vernis, encre d'imprimerie, savons... Sirops de sucre, mélasses, jus, huiles, graisses...

Bitumes, goudrons, émulsions, isocyanate TDI, MDI, phénol, polyol, formol...

Essences, gazole, fioul domestique, fiouls lourds, kérosène, pétrole, fluides caloporteurs...

Sécurité : anti-marche à sec de pompes Sans capteur ni sonde, sans ligne électrique à tirer



Avec la méthode VIP brevetée*, détection immédiate avant la casse...

A l'aspiration : marche à sec, cavitation, vanne fermée, désamorçage, crépine colmatée, cuve vide...

Au refoulement, surpression, bouchage de roue, rupture canalisation, vanne fermée, filtre colmaté...

Installation facile, réglage simple

Le DLM20 s'installe dans l'armoire électrique, sans limite

de distance entre le détecteur et la pompe.

Il est auto-alimenté par la ligne du moteur.

*Un seul type de détecteur pour une puissance moteur
de 0,10 à 750 kW*

Nos clients, la référence

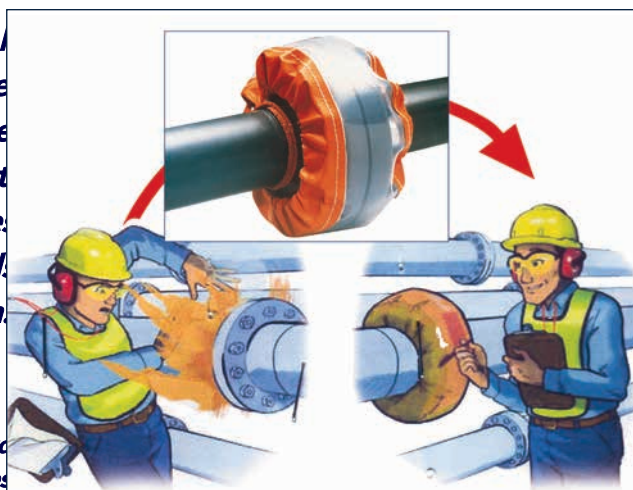
ACTEMIUM . ARCELOR MITAL . ARKEMA . BIO SPRINGER . CEGELEC
COCA COLA . DE DIETRICH . EIFFAGE . EVONIK REXIM . GROUPE
SNEF . LYONNAISE DES EAUX . CLAIREFONTAINE . OTV . VEOLIA .
ORANGINA . PERRIER . ROYAL CANIN ORANGINA . PERRIER .
TOTAL . BP . EXXON...



Sécurité : gaines anti-projection

**Prévention contre le
danger de fuite
 incontrôlables et
pulvérisées aux joints
de brides, vanne,
robinets, raccords,
joints de dilatation.**

**Protection standard
ou sur mesure**



**Gaines de protection
parfaitement enveloppantes
réalisées en matériaux souples,
renforcés et stabilisés UV (PTFE
renforcé par tissu de verre ou
PTFE pur tissu Gore-tex®, PP, PVC,
Inox).**

**Ces gaines résistent aux jets sous
pression (jusqu'à 200 bar) de
produits chimiques mêmes
chauds. Le jet de la fuite est brisé à
l'intérieur de la gaine
protégeant ainsi personnes
et matériels des projections
accidentelles dangereuses.**

*Rencontrons nous... maintenant !
Depuis plus de 40 ans, Experts
en pompes industrielles spécialisées,
POMPES AB vous offre la force
et la réactivité d'une équipe de professionnels.
Fabricant averti, voué au bon fonctionnement
des unités de production industrielle,
POMPES AB vous recommande justement, la
protection efficace de vos installations.*

*POMPES AB maîtrise la technique
et offre ce qui fait souvent la différence :
le service!*

Conseil et assistance en direct :
01 30 05 15 15



Site internet général :
www.pompes-ab.com

Pompes AB
Concepteur & Constructeur
Services commerciaux . Assistance technique
Ateliers de réparation et Service Après Vente



Réseau international d'assistance
Services commerciaux et techniques qualifiés Amérique
du Nord et du Sud, Asie, Europe continentale.

POMPES 

POMPES INDUSTRIELLES SPÉCIALISÉES DEPUIS 1978

Pompes AB

7 Rue Marie Curie ZA Pariwest 78310 MAUREPAS France

Téléphone : 01 30 05 15 15 - Télécopie : 01 30 49 22 76

info@pompes-ab.com . www.pompes-ab.com