

POMPES PNEUMATIQUES
A MEMBRANES SERIE
ROBUSTIC



Produits

Les pompes pneumatiques à double membrane sont depuis longtemps reconnues comme les pompes les plus flexibles dans le traitement des liquides agressifs, à des pressions et débits variables.

La gamme d'applications est pratiquement illimitée. Les pompes Robustic sont réalisées en différentes tailles, avec un large choix de matériaux de construction.

Presque tous les types de liquide, de hautement acide et corrosif, en passant par les peintures, les colles à haute viscosité, jusqu'aux produits alimentaires, peuvent être pompés.



Robustic



Pompes pneumatiques à double membrane

Réalisées en :

PP, PVDF, ALUMINIUM, AISI 316, POMC

Débits de 8 l/min à 1.000 l/min

Raccords de ¼ "à 3".



Robustic Food



Pompes pneumatiques à double membrane

Réalisées en :

AISI 316 électro-poli

Débits de 18 l/min à 1.000 l/min

Raccords Tri-Clamp.



Robustic ATEX



Pompes pneumatiques à double membrane

Certificat ATEX pour zone 1. Réalisées en :

PP+CF, PVDF+CF, ALUMINIUM,

SS AISI 316, POMc+CF

Débits de 8 l/min à 1.000 l/min

Raccords de ¼ "à 3".



Accurate Robustic



Pompes pneumatiques à double membrane avec contrôle externe

Réalisées en :

PP, PVDF, ALUMINIUM, AISI 316, POMC

Débits de 8 l/min à 1.000 l/min

Raccords de ¼ "à 3".



Drum Robustic



Pompes pneumatiques à double membrane pour le vidage de fûts et citernes

Réalisées en :

PP, PVDF, ALUMINIUM, AISI 316, POMC

Débits de 8 l/min à 1.000 l/min

Raccords de ¼ "à 3".



Twin Robustic



Pompes pneumatiques à double membrane dédoublées en aspiration et refoulement

Réalisées en :

PP, PVDF, ALUMINIUM, AISI 316, POMC

Débits de 8 l/min à 1.000 l/min

Raccords de ¼ "à 3".



Amortisseur



Amortisseurs de pulsations pneumatiques

Réalisés en :

PP, PVDF, ALUMINIUM, AISI 316, POMC

Applicables sur toutes les tailles de pompes.

Également disponibles en version ATEX ou FOOD.

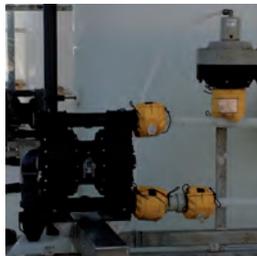
Applications

Les pompes Robustic figurent parmi celles les plus polyvalentes sur le marché.

Elles peuvent être utilisées dans les installations les plus variées et d'innombrables applications.

AUTOMOBILE

AGRICULTURE

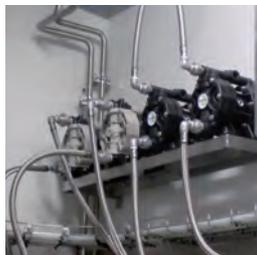


MÉCANIQUE



AUTO-LAVAGES

CHIMIE



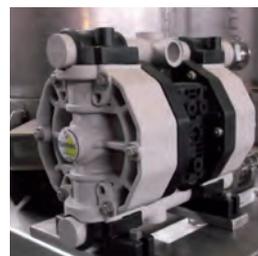
FOOD

BIODIESEL

CÉRAMIQUE



**TEXTILE ET
TANNAGE**



PEINTURES



**NAVAL ET
PÉTROCHIMIQUE**



PAPIER



**PHARMACEUTIQUE
ET COSMÉTIQUE**



MINES



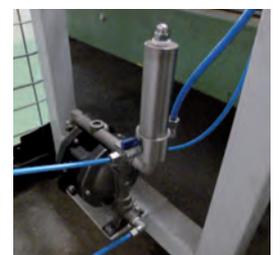
GALVANIQUE

OIL & GAS



**TRAITEMENT
DES EAUX**

**ENCRE ET FLEXO-
GRAPHIQUES**



Caractéristiques et avantages

Débit, prévalence et pressions variables, facile à régler, sans contrôles sophistiqués.	100 % testées avec l'eau après l'assemblage : dead-head, amorçage, et étanchéité hydrostatique	Certification ATEX dans toutes les versions : Pompes disponibles également en plastique conductible.	Compactes et portables. Utilisation dans de multiples endroits grâce à l'option du trolley.	Système pneumatique réalisé entièrement en plastique : robuste et résistant à la corrosion dans les environnements difficiles.	Possibilité de traiter les liquides avec des solides : idéal pour fluides abrasifs sales et visqueux
Distributeur pneumatique anti-blocage et anti-congélation, qui ne nécessite pas de lubrifiant.	Vaste gamme de formats et de matériels, qui s'adaptent aux conditions les plus variées et liquides.	Fonctionnement à sec sans endommager la pompe ou le système pneumatique.	Auto-amorçant capacité d'aspiration à sec jusqu'à 6 mètres.	Prestations optimisées : hauts débits grâce au design spécial de l'hydraulique.	Silencieux spécial : conçu pour fonctionner avec de faibles niveaux de bruit.
Design spécial du système pneumatique pour garantir une longue durée et basse consommation d'air.	Fonctionnement sûr en mode "dead head", refoulement fermé, sans dommages à la pompe.	Possibilité de travailler en immersion, complètement, en fonction de la compatibilité avec le fluide	Possibilité de personnalisation en fonction des applications spécifiques comme connexions multiples ou options d'interface	Toutes les versions sont assemblées au moyen de boulons, pour offrir la sécurité maximale.	Entretien facile et rapide, sans outils particuliers.

Pompes pneumatiques à membrane par rapport à D'autres

TYPOLOGIE POMPE	MEMBRANE	CENTRIFUGE	LOBES	ENGRENAGES	VIS	PÉRISTALTIQUE	PISTON
							
Variation de débit et prévalence	✓	✓	✓	✓	!	!	✓
Fonctionnement en "deadhead"	✓	✓	!	!	!	!	!
Fonctionnement à sec	✓	X	X	X	X	X	X
Auto-amorçage à sec	✓	X	X	✓	X	✓	!
Pas d'alignement mécanique à l'installation	✓	X	X	X	X	X	X
Pas de branchements électriques	✓	X	X	X	X	X	X
Transportabilité	✓	✓	!	!	!	✓	!
Submersible	✓	!	X	X	X	X	!
Absence de joints	✓	!	!	!	!	!	!
Tolérance à la cavitation	✓	X	!	!	✓	!	!
Faible manipulation du fluide	✓	X	✓	✓	!	!	!

✓ = Apte ! = Limitations X = Pas conseillé

Caractéristiques techniques

Bague pilote déséquilibrée pour contrôler avec précision le positionnement de la bobine d'alimentation principale, éliminer le blocage et augmenter l'efficacité

Membranes fabriquées pour garantir des prestations constantes et une vie opérationnelle plus longue

Complètement boulonnées pour une étanchéité efficace et éviter les fuites

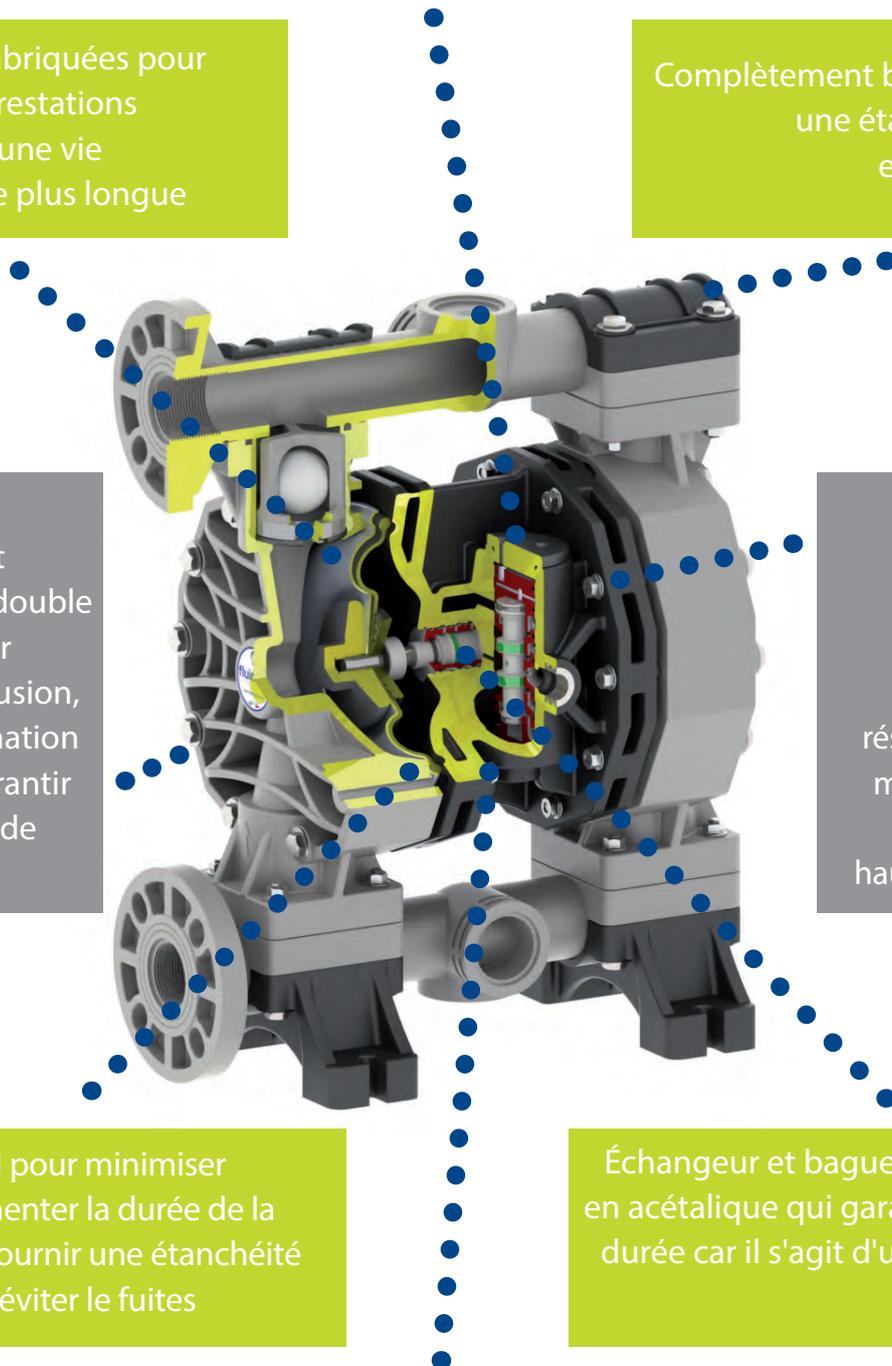
Chambre de déchargement spéciale avec double silencieux pour étendre la diffusion, réduire la formation de glace et garantir un bas niveau de bruit

Partie air en polypropylène robuste et vanne pneumatique en plastique pour la résistance chimique maximale dans des environnement hautement corrosifs.

Pinçage spécial pour minimiser l'usure et augmenter la durée de la membrane et fournir une étanchéité uniforme pour éviter les fuites

Échangeur et bagues pneumatiques en acétalique qui garantissent une longue durée car il s'agit d'un matériel auto-lubrifié

Échangeur pneumatique facilement accessible de l'extérieur pour une inspection rapide



Fonctionnement



1. Aspiration

L'air comprimé remplit la chambre interne de droite, grâce au mouvement de la membrane opposée, crée, en soulevant la bille de la vanne inférieure, l'aspiration du liquide en entrée. Simultanément, la chambre de gauche est dans le cycle "déchargement".

2. Refoulement

L'air comprimé remplit la chambre interne de gauche, dans la chambre opposée en levant la bille dans la vanne supérieure, décharge le fluide. Simultanément, la chambre de gauche est dans le cycle "aspiration".

Installation



Pompe installée en-dessous du fluide (sous-battant)

(quand cela est nécessaire vider complètement le fluide)

Auto-amorçant. Pompe installée au-dessus du fluide (sur-battant)

(La pompe aspire initialement le fluide à sec sans problèmes)

Pompe installée au-dessus des fûts ou réservoirs

(version spéciale)

Pompe installée derrière trémies pour fluides à haute viscosité

La hauteur de la trémie aide la pompe à déplacer le fluide. (La pression de l'air doit être haute, le tuyau d'aspiration doit être plus grand que le raccord de la pompe)

Pompe immergée

(il est nécessaire de vérifier la compatibilité chimique du fluide)

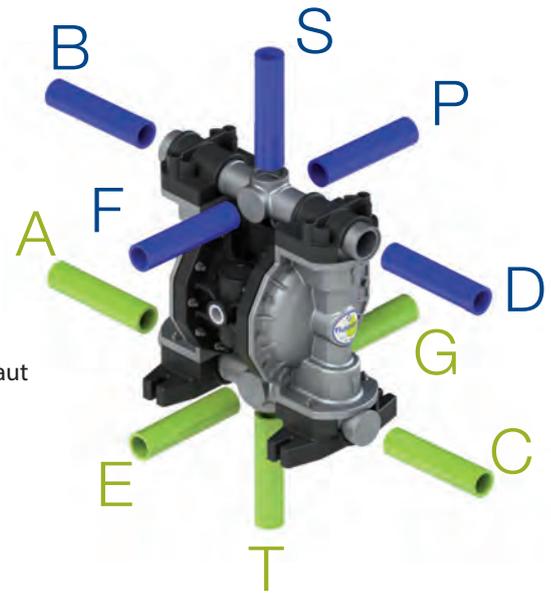
Suspendue

Version spéciale avec pieds de fixation dans la partie supérieure Pour fixation au plafond.

Pompe installée sur une unité mobile

(montée sur le chariot quand la pompe doit être déplacée souvent)

Comment lire le code



Sélection pompe

Pour choisir la bonne pompe à $_W T\mathcal{D} V\mathcal{E}$ en fonction de l'application, il faut prendre en considération les facteurs suivants pour optimiser les prestations, rallonger la vie de la pompe et minimiser les coûts d'entretien :

- la nature du liquide à pomper, sa viscosité et les contenus solides
- capacité de pompage en relation au débit désiré
- les conditions d'aspiration et de pression

En considérant ces paramètres, une dimension optimale de la pompe est sélectionnée quand l'intersection entre "pression contre débit" du point de travail prévu est proche de la section centrale de la courbe.

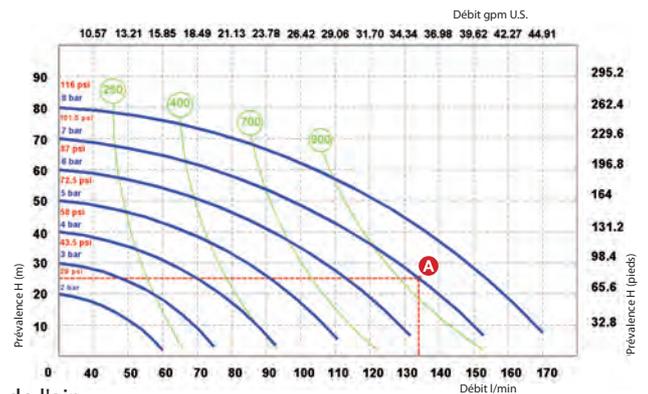
Courbes de prestation

Pour déterminer l'air comprimé nécessaire et la dimension adéquate pour une pompe à $_W T\mathcal{D} V\mathcal{E}$, deux informations sont nécessaires :

- 1 Débit du liquide requis
- 2 Prévalence totale

À titre d'exemple, on considère une courbe prestationnelle de la pompe P160, qui pompe environ 135 l/min à 25 m.

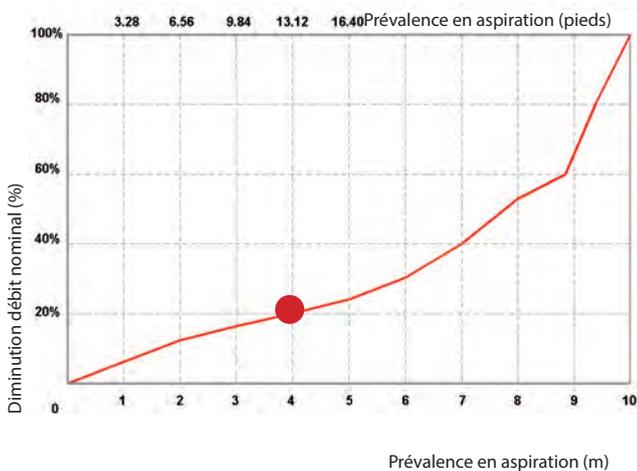
Le point A de la courbe se trouve où les points de débit et de prévalence se croisent. Ce point détermine combien d'air comprimé il faut pour le bon fonctionnement de la pompe.



Au point 1, la pompe demandera environ 7 bars de pression d'alimentation de l'air.

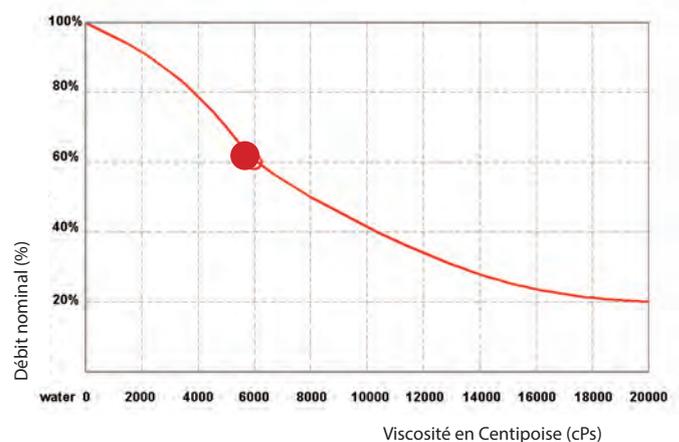
Pour arriver à ce calcul, suivre la courbe bleue jusqu'à gauche pour lire la pression de l'air en BARS. En observant la courbe verte la plus proche, on détermine que la pompe demandera environ 900 nl/min (Normal litre par minute) de consommation d'air.

Spécifications capacités d'aspiration



Avec une hauteur d'aspiration de 4 m, la pompe réduit le débit d'environ 20 %. Valable pour pompes de 3/4" et plus grandes ; les données varient en fonction de la configuration de la pompe.

Prestations avec des liquides visqueux



Pendant le pompage d'un liquide avec viscosité de 6000cPs, le débit de la pompe descend en-dessous de 60 % de sa valeur nominale (100 % = eau). Valable pour pompes de 3/4" et plus grandes.

Les données techniques sont indicatives et non liantes pour le fabricant qui se réserve le droit de les modifier sans préavis à n'importe quel moment.

MATÉRIAUX

CORPS POMPE

Polypropylène



Polypropylène : grande compatibilité chimique. Utilisation générale.

Polypropylène+CF



Polypropylène conductif : grande compatibilité chimique. Utilisation générale. ATEX.

PVDF+CF



PVDF conductif : haute résistance chimique aux acides. Résistante aux hautes températures. ATEX.

POMc



Acetalica: résistant à une ample gamme de solvants et hydrocarbures. Bonne résistance à l'abrasion.

POMc+CF



Acétalique conductive : résistant à une ample gamme de solvants et hydrocarbures. Bonne résistance à l'abrasion. ATEX

Aluminium



Aluminium : résistant à une ample gamme de solvants et hydrocarbures. Bonne résistance à l'abrasion.

SS - AISI 316



Acciaio Inox AISI 316 : excellente résistance à la corrosion et à l'abrasion.

SS - AISI 316 Électro-poli



Acier Inox AISI 316 Électro-poli : excellente résistance à la corrosion et à l'abrasion. Version FOOD

Matériaux



Membranes

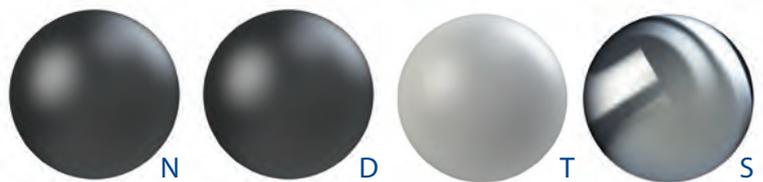
NBR : Adéquat pour liquides à base de pétrole, eau, huiles, hydrocarbures et substances chimiques légères.

EPDM : Adéquat avec des solutions caustiques, acides dilués, cétones et alcools. Bonne résistance à l'abrasion.

PTFE : Grande compatibilité chimique, extrême résistance à la corrosion, non adhésif, grande résistance à la chaleur.

HYTREL : Bonnes propriétés à basse température. Bonne résistance à l'abrasion.

SANTOPRENE : adéquat aux solutions et acides dilués.



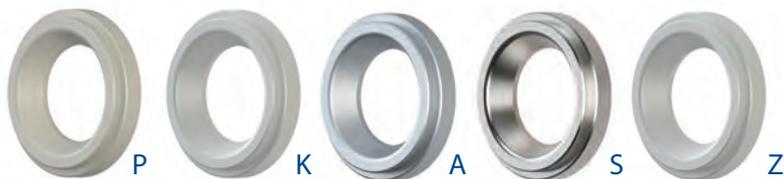
Billes

NBR : Adéquat pour liquides à base de pétrole, eau, huiles, hydrocarbures et substances chimiques légères.

EPDM : Adéquat avec des solutions caustiques, acides dilués, cétones et alcools. Bonne résistance à l'abrasion.

PTFE : Grande compatibilité chimique, extrême résistance à la corrosion, non adhésif, grande résistance à la chaleur.

INOX : Excellente résistance à la corrosion et à l'abrasion. Indiqué pour liquides visqueux.



Voir vanne

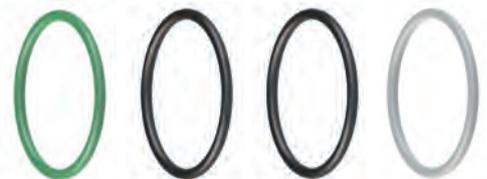
POLYPROPYLENE : Grande compatibilité chimique. Utilisation générale.

PVDF : haute résistance chimique aux acides. Résistante aux hautes températures.

ALUMINIUM : résistant à une ample gamme de solvants et hydrocarbures. Bonne résistance à l'abrasion.

INOX : Excellente résistance à la corrosion et à l'abrasion. Indiqué pour liquides visqueux.

PE: à haut poids moléculaire : haut niveau de résistance à l'abrasion.



Jointts toriques

VITON : Haute résistance à la chaleur. Bonne résistance aux produits chimiques et aux hydrocarbures agressifs

NBR : Adéquat pour liquides à base de pétrole, eau, huiles, hydrocarbures et substances chimiques légères.

EPDM : Adéquat avec des solutions caustiques, acides dilués, cétones et alcools. Bonne résistance à l'abrasion.

PTFE : Grande compatibilité chimique, extrême résistance à la corrosion, non adhésif, grande résistance à la chaleur.

DaTgef[U

P7



PP

PVDF+CF



POMc

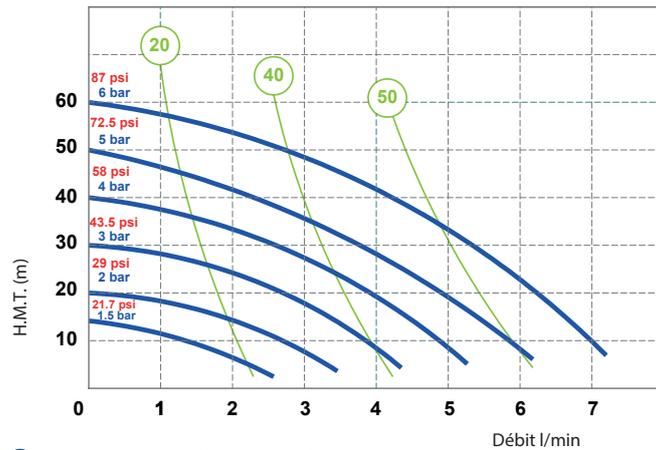


Données Techniques

- Raccords Fluide : 1/4" BSP
- Raccord air : 4 mm ext.
- Débit Max : 7 l/min
- Pression Max : 6 bars
- Prévalence Max : 60 m
- Aspiration à sec Max : 3 m
- Aspiration avec fluide Max : 9,8 m
- Passage solides Max : 2 mm
- Niveau bruit : 62 dB
- Viscosité Max : 5.000 cps
- Volume par déplacement : 0.018l

ZONE 2/3 EN STD & ZONE 1 SUR DEMANDE

Hydraulique

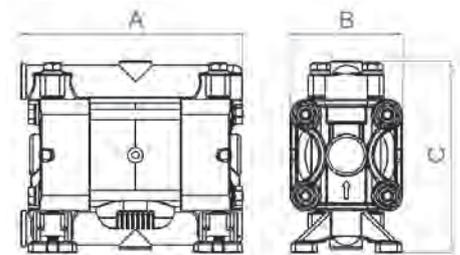


Pression alimentation air Consommation d'air en Nlt/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

Dimensions

	PP	PVDF	POMc
A (mm)	129	129	129
B (mm)	68	68	68
C (mm)	112	112	112
Poids kg	0,84	0,96	0,84
Température MAX	65°C	95°C	80°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-5°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
P0007	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF O = POMc	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

DaTgef[U] P18

PP



PVDF+CF



POMc



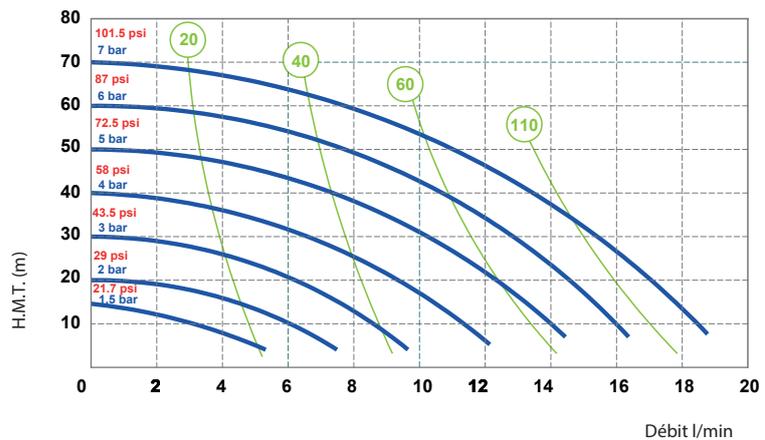
INOX 316



Données Techniques

Raccords Fluide :	3/8" BSP
Raccord air :	6 mm ext.
Débit Max :	20 l/min
Pression Max :	7 bars
Prévalence Max :	70 m
Aspiration à sec Max :	5 m
Aspiration avec fluide Max :	9,8 m
Passage solides Max :	2,5 mm
Niveau bruit :	65 dB
Viscosité Max :	10.000 cps
Volume par déplacement :	0,030l

Hydraulique



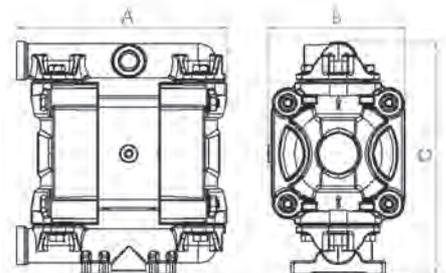
● Pression alimentation air ● Consommation d'air en Nlt/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

Ex ZONE 2/3 EN STD & ZONE 1 SUR DEMANDE

Dimensions

	PP	PVDF	POMc	INOX 316
A (mm)	146	146	146	148
B (mm)	96	96	96	92
C (mm)	167	167	167	152
Poids kg	1,3	1,6	1,5	2,3
Température MAX	65°C	95°C	80°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
P0018	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRÈNE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRÈNE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF O = POMc S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT	-- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

DaTgef[U

P30

PP



PVDF+CF



INOX 316



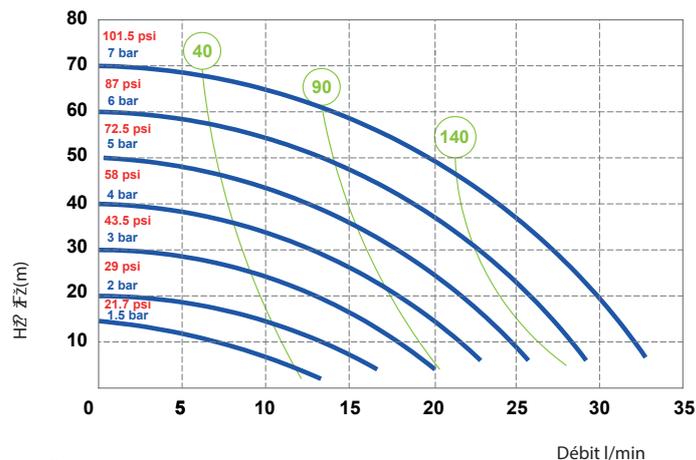
ALUMINIUM



Données Techniques

Raccords Fluide :	1/2" BSP
Raccord air :	6 mm Vj/fz
Débit Max :	35 l/min
Pression Max :	7 bars
Prévalence Max :	70 m
Aspiration à sec Max :	5 m
Aspiration avec fluide Max :	9,8 m
Passage solides Max :	3 mm
Niveau bruit :	65 dB
Viscosité Max :	15.000 cps
Volume par déplacement :	0,065l

: kVdSg fcgW



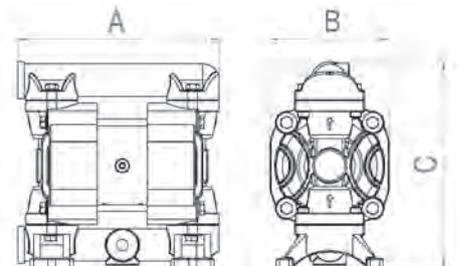
● Pression alimentation air ● Consommation d'air en llt/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

ZONE 2/3 EN STD & ZONE 1 SUR DEMANDE

Dimensions

	PP	PVDF	INOX	ALUMINIUM
A (mm)	177	177	181	183
B (mm)	105	105	106	110
C (mm)	183	183	192	189
Poids kg	1,4	1,7	3,8	2,8
Température MAX	65°C	95°C	95°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-20°C	-20°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
P0030	P = PP KC = PVDF+CF A = ALUMINIUM S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRÈNE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRÈNE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT	- zone 2 J / 7 / 1a° W#	AB = STANDARD

DaTgef[U

P55

PP



PVDF+CF



ALU



INOX 316

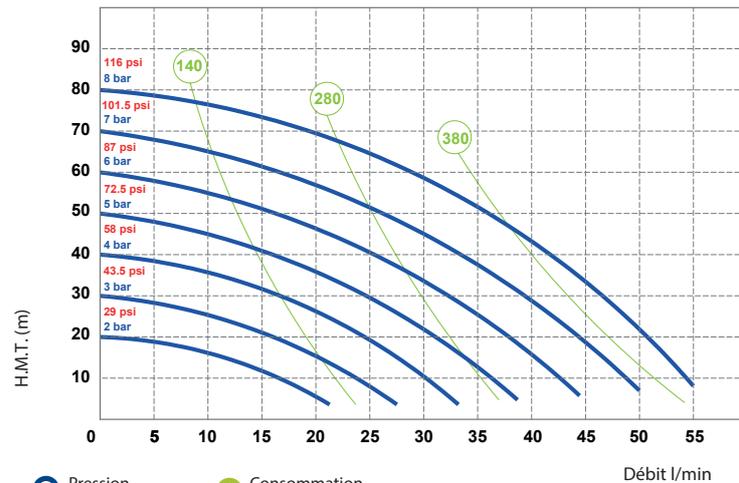


Données Techniques

Raccords Fluide :	1/2" BSP
Raccord air :	1/4" BSP
Débit Max :	55 l/min
Pression Max :	8 bars
Prévalence Max :	80 m
Aspiration à sec Max :	5 m
Aspiration avec fluide Max :	9,8 m
Passage solides Max :	3,5 mm
Niveau bruit :	70 dB
Viscosité Max :	20.000 cps
Volume par déplacement :	0,140l

ZONE 2/3 EN STD & ZONE 1 SUR DEMANDE

Hydraulique

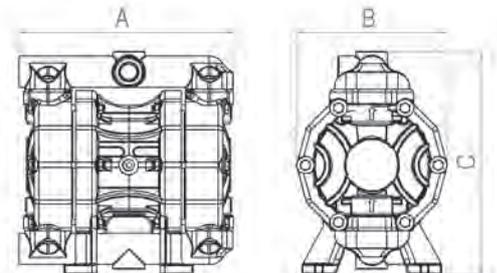


● Pression alimentation air ● Consommation d'air en Nlt/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

Dimensions

	PP	PVDF	ALU	INOX
A (mm)	238	238	234	234
B (mm)	156	156	156	156
C (mm)	249	249	245	268
Poids kg	3,8	4,8	3,8	6,8
Température MAX	65°C	95°C	95°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-20°C	-20°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
P0055	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRÈNE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRÈNE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

Robustic P60

PP



PVDF+CF



ALU



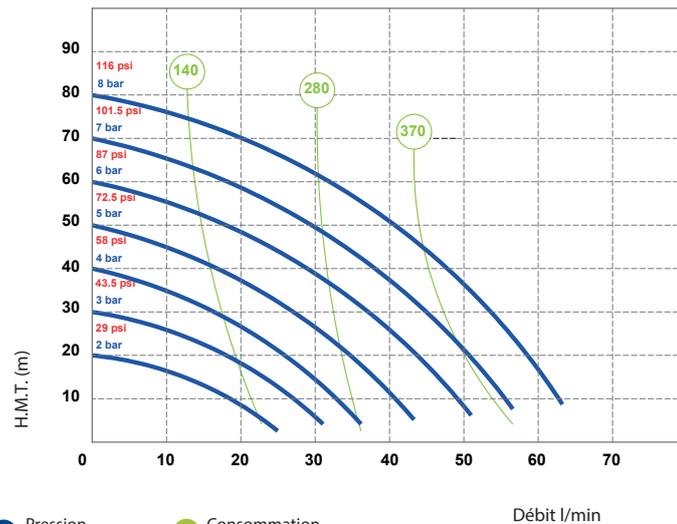
INOX 316



Données Techniques

Raccords Fluide :	1/2" BSP
Raccord air :	3/8" BSP
Débit Max :	65 l/min
Pression Max :	8 bars
Prévalence Max :	80 m
Aspiration à sec Max :	5 m
Aspiration avec fluide Max :	9,8 m
Passage solides Max :	3,5 mm
Niveau bruit :	72 dB
Viscosité Max :	20.000 cps
Volume par déplacement :	0.140 l

Hydraulique



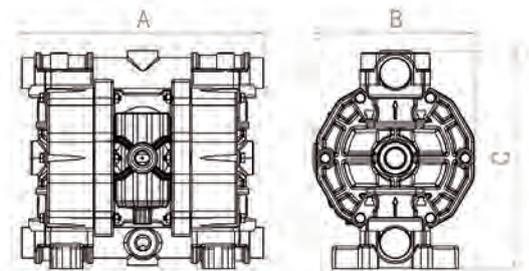
● Pression alimentation air ● Consommation d'air en Nlt/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

ZONE 2/3 EN STD & ZONE 1 SUR DEMANDE

Dimensions

	PP	PVDF	ALU	INOX
A (mm)	238	238	234	234
B (mm)	165	165	165	165
C (mm)	249	249	245	268
Poids kg	4,3	5,3	4,3	7,3
Température MAX	65°C	95°C	95°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-20°C	-20°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
P0060	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRÈNE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRÈNE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = BRIDES 5 = NPT	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

DaTgef[U] P90

PP



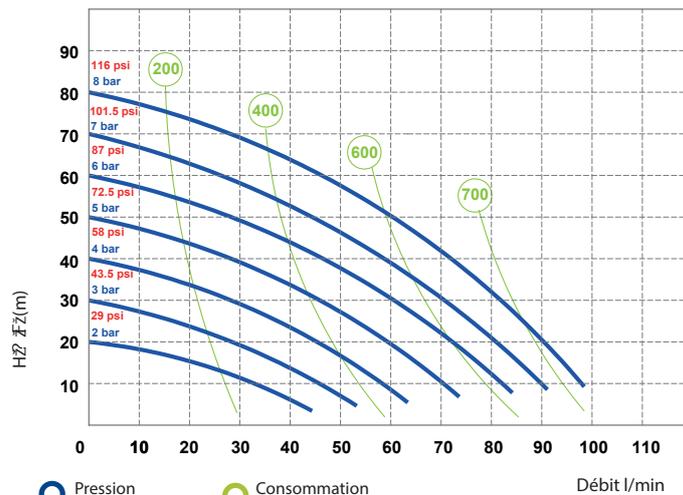
PVDF+CF



Données Techniques

Raccords Fluide :	3/4" BSP
Raccord air :	3/8" BSP
Débit Max :	100 l/min
Pression Max :	8 bars
Prévalence Max :	80 m
Aspiration à sec Max :	5 m
Aspiration avec fluide Max :	9,8 m
Passage solides Max :	4 mm
Niveau bruit :	72 dB
Viscosité Max :	15.000 cps
Volume par déplacement :	0,200l

: kVdsg [cgW



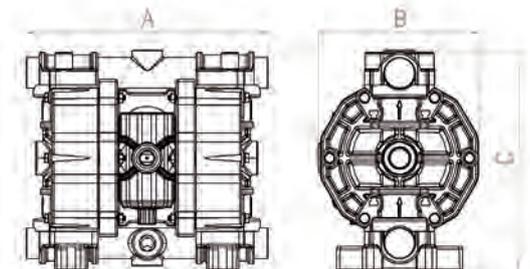
● Pression alimentation air ● Consommation d'air en Nlt/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

Ex ZONE 2/3 EN STD & ZONE 1 SUR DEMANDE

Dimensions

	PP	PVDF
A (mm)	293	293
B (mm)	176	176
C (mm)	280	280
Poids kg	5,1	6,6
Température MAX	65°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	>C-BHG	CF= ≠ 9 G	ATEX	POSITION
P0090	P = PP KC = PVDF+CF	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRÈNE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRÈNE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT	- = zone 2 J / 1a W#	AB = STANDARD

DaTgef[U] P100

INOX 316



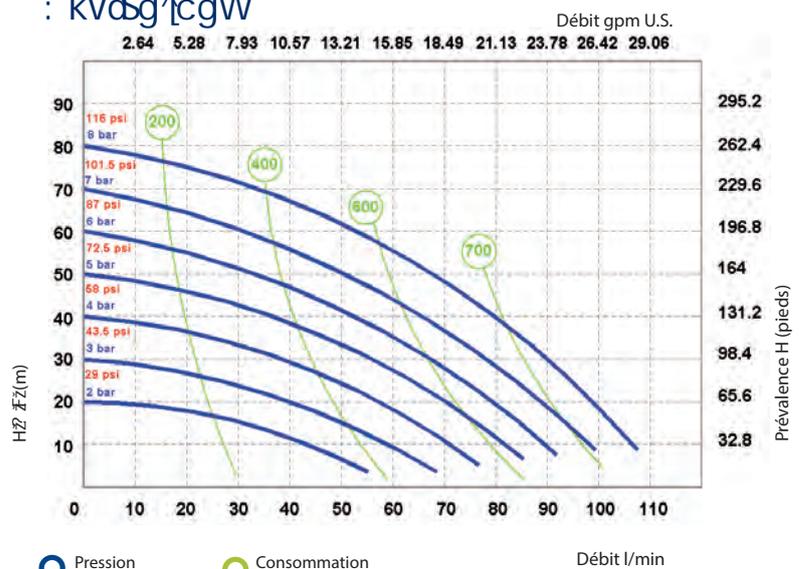
ALU



Données Techniques

Raccords Fluide :	3/4" BSP
Raccord air :	3/8" BSP
Débit Max :	110 l/min
Pression Max :	8 bars
Prévalence Max :	80 m
Aspiration à sec Max :	6 m
Aspiration avec fluide Max :	9,8 m
Passage solides Max :	3,5 mm
Niveau bruit :	72 dB
Viscosité Max :	25.000 cps
Volume par déplacement :	0,200l

: kVdSg fcgW

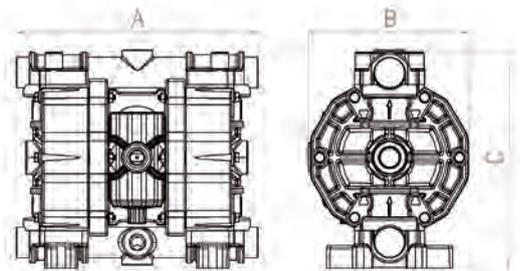


Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

Ex ZONE 2/3 EN STD & ZONE 1 SUR DEMANDE

Dimensions

	ALU	INOX
A (mm)	265	250
B (mm)	175	175
C (mm)	245	250
Poids kg	7	9
Température MAX	90°C	95°C
Température MIN	-20°C	-20°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	>C-BHG	CF= ≠ 9 G	ATEX	POSITION
P0100	A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRÈNE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRÈNE D = EPDM N = NBR	S = SS D = EPDM N = NBR	A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT	- = zone 2 J / Ia W#	AB = STANDARD

DaTgef[U] P120

PP



PVDF+CF



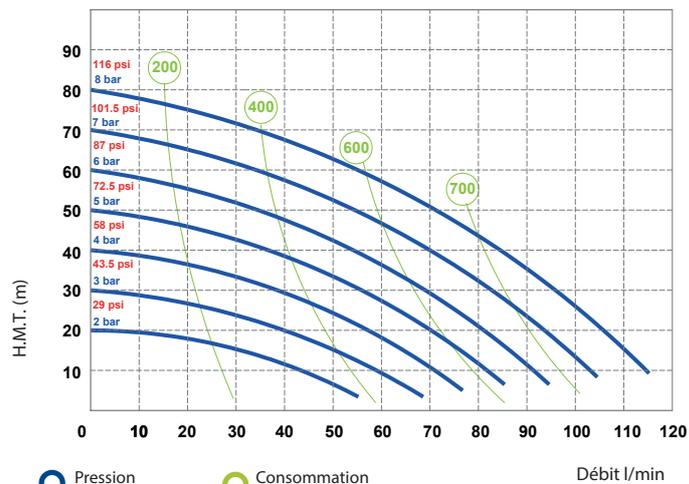
INOX 316



Données Techniques

Raccords Fluide :	1" BSP
Raccord air :	3/8" BSP
Débit Max :	120 l/min
Pression Max :	8 bars
Prévalence Max :	80 m
Aspiration à sec Max :	5 m
Aspiration avec fluide Max :	9,8 m
Passage solides Max :	4 mm
Niveau bruit :	72 dB
Viscosité Max :	25.000 cps
Volume par déplacement :	0,200l

Hydraulique

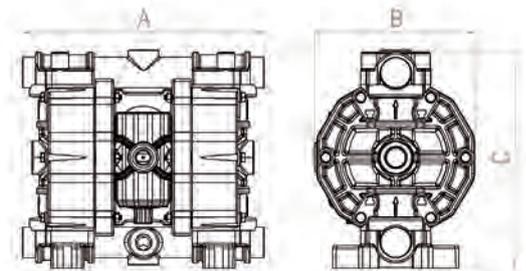


Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

Ex ZONE 2/3 EN STD & ZONE 1 SUR DEMANDE

Dimensions

	PP	PVDF	INOX
A (mm)	293	293	258
B (mm)	178	178	177
C (mm)	280	280	295
Poids kg	5,6	7,6	9,6
Température MAX	65°C	95°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-20°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
P0120	P = PP KC = PVDF+CF S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRÈNE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRÈNE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

Robustic P160

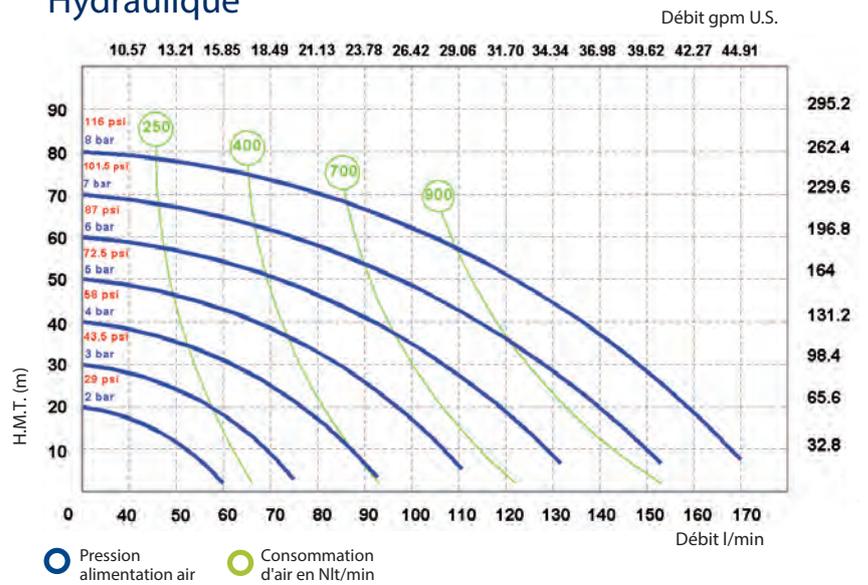


ALU

Données Techniques

Raccords Fluide :	1" BSP
Raccord air :	1/2" BSP
Débit Max :	170 l/min
Pression Max :	8 bars
Prévalence Max :	80 m
Aspiration à sec Max :	6 m
Aspiration avec fluide Max :	9,8 m
Passage solides Max :	7,5 mm
Niveau bruit :	75 dB
Viscosité Max :	35.000 cps

Hydraulique

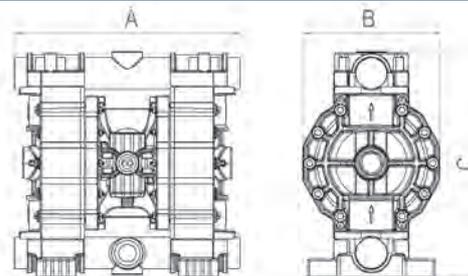


Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

ZONE 2/3 EN STD & ZONE 1 SUR DEMANDE

Dimensions

	ALU
A (mm)	370
B (mm)	222
C (mm)	364
Poids kg	16
Température MAX	90°C
Température MIN	-20°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	>C-BHG	CF= ≠ 9 G	ATEX	POSITION
P0160	A = ALU	MT = SANTOPRÈNE+PTFE M = SANTOPRÈNE D = EPDM N = NBR	T = PTFE D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

DaTgef[U] P170

PP



PVDF+CF



ALU



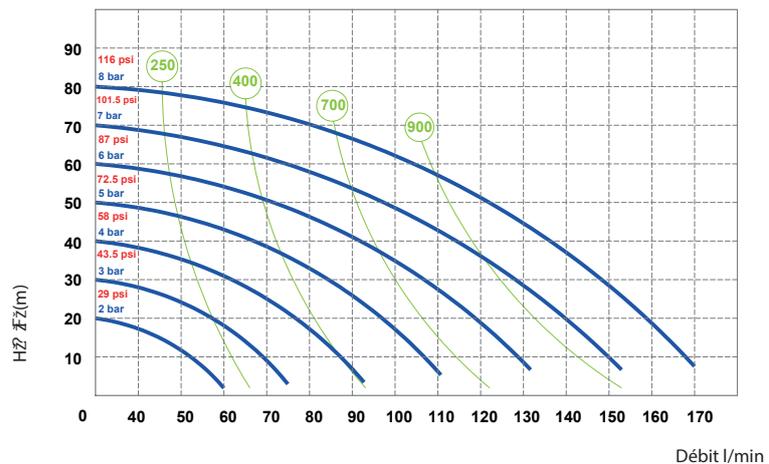
INOX 316



Données Techniques

Raccords Fluide :	1" BSP & DN25
Raccord air :	1/2" BSP
Débit Max :	170 l/min
Pression Max :	8 bars
Prévalence Max :	80 m
Aspiration à sec Max :	5 m
Aspiration avec fluide Max :	9,8 m
Passage solides Max :	7,5 mm
Niveau bruit :	75 dB
Viscosité Max :	35.000 cps
Volume par déplacement :	0,700l

: kVdSg fcgW



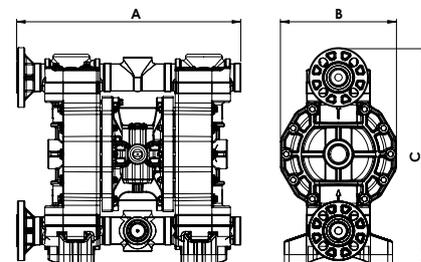
● Pression alimentation air ● Consommation d'air en lit/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

ZONE 2/3 EN STD & ZONE 1 SUR DEMANDE

Dimensions

	PP	PVDF	ALU	INOX
A (mm)	430	430	370	357
B (mm)	222	222	222	222
C (mm)	416	416	364	371
Poids kg	14,2	16,2	13,2	17,2
Température MAX	65°C	95°C	95°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-20°C	-20°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
P0170	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRÈNE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRÈNE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP & BRIDES* 5 = NPT	- = zone 2 J / Ia W#	AB = STANDARD

*Uniquement disponible en sorties AB - Si autres sorties, orifices taraudés BSP

DaTgef[U] P250

ALU

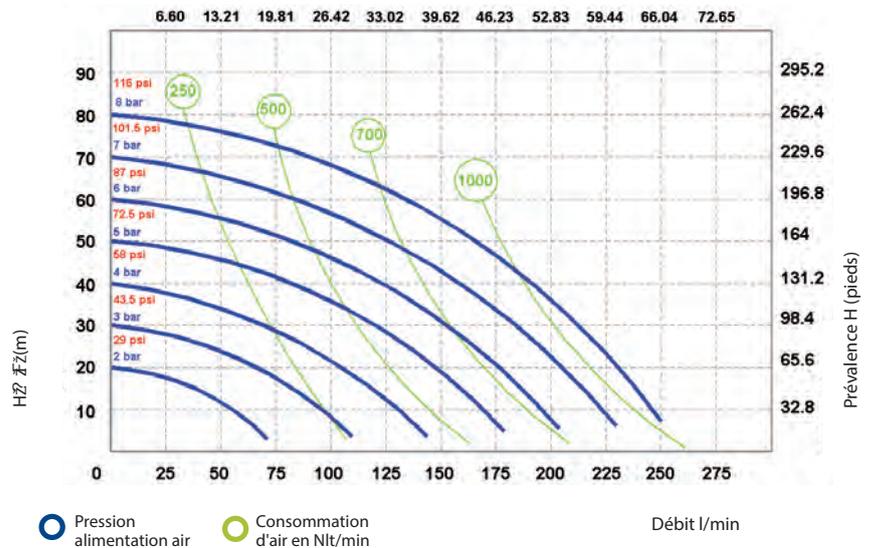


Données Techniques

Raccords Fluide :	1" 1/4 BSP
Raccord air :	1/2" BSP
Débit Max :	250 l/min
Pression Max :	8 bars
Prévalence Max :	80 m
Aspiration à sec Max :	6 m
Aspiration avec fluide Max :	9,8 m
Passage solides Max :	7,5 mm
Niveau bruit :	75 dB
Viscosité Max :	35.000 cps

: kVdsg fcgW

Débit gpm U.S.



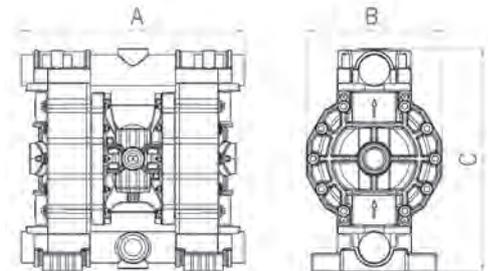
● Pression alimentation air ● Consommation d'air en Nlt/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

EX II 3/3 GD c IIBT 135°C

Dimensions

	ALU
A (mm)	370
B (mm)	222
C (mm)	364
Poids kg	16
Température MAX	90°C
Température MIN	-20°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	>C-BHG	CF = ≠ 9 G	ATEX	POSITION
P0250	A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRÈNE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRÈNE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT	- zone 2 J / Ia W#	AB = STANDARD

DaTgef[U P252

PP



PVDF+CF



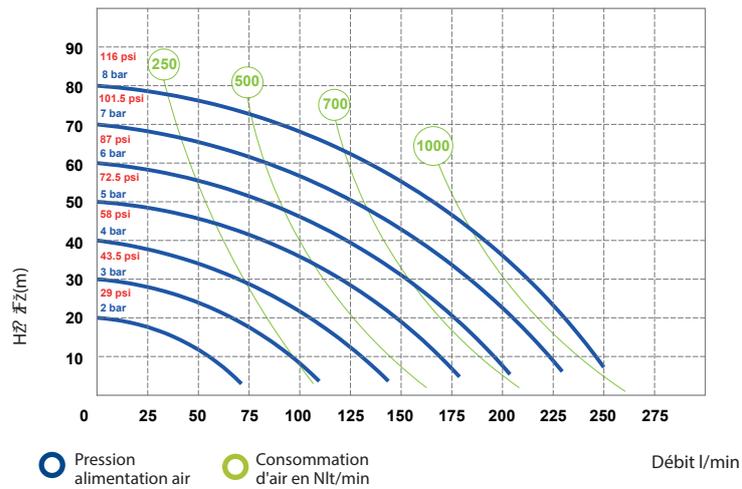
INOX 316



Données Techniques

Raccords Fluide :	1" 1/4 BSP
Raccord air :	1/2" BSP
Débit Max :	250 l/min
Pression Max :	8 bars
Prévalence Max :	80 m
Aspiration à sec Max :	5 m
Aspiration avec fluide Max :	9,8 m
Passage solides Max :	7,5 mm
Niveau bruit :	75 dB
Viscosité Max :	35.000 cps
Volume par déplacement :	0,700l

: kVdsg [cgW

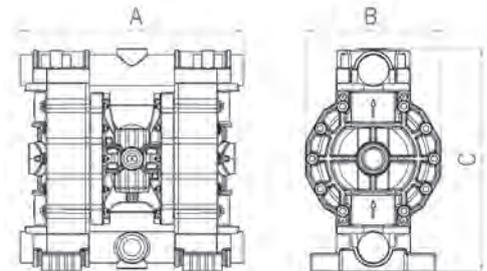


Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

Ex ZONE 2/3 EN STD & ZONE 1 SUR DEMANDE

Dimensions

	PP	PVDF	ALU	INOX
A (mm)	396	396	370	357
B (mm)	222	222	222	222
C (mm)	388	388	364	374
Poids kg	14,2	16,2	13,2	17,2
Température MAX	65°C	95°C	95°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-20°C	-20°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
P0252	P = PP KC = PVDF+CF S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRÈNE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRÈNE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT	- = zone 2 J / I a W#	AB = STANDARD

DaTgef[U

P400

PP



PVDF+CF



ALU



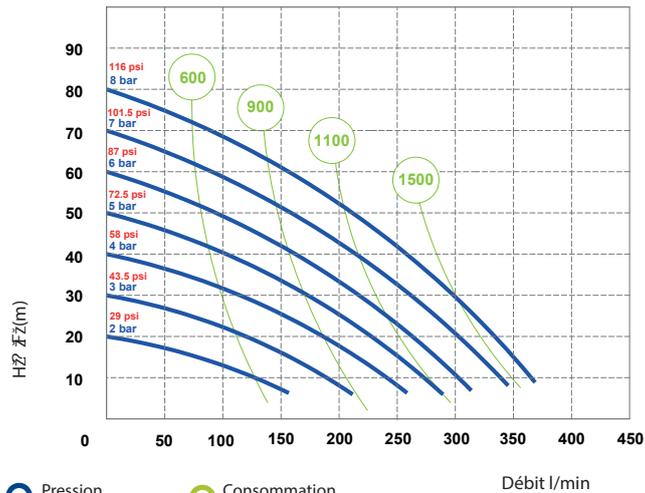
INOX 316



Données Techniques

Raccords Fluide :	TARAUDES 1" 1/2 BSP & BRIDES DN40-PN16
Raccord air :	1/2" BSP
Débit Max :	380 l/min
Pression Max :	8 bars
Prévalence Max :	80 m
Aspiration à sec Max :	5 m
Aspiration avec fluide Max :	9,8 m
Passage solides Max :	8 mm
Niveau bruit :	78 dB
Viscosité Max :	40.000 cps
Volume par déplacement :	1,200l

: kVdSg [cgW



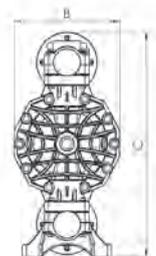
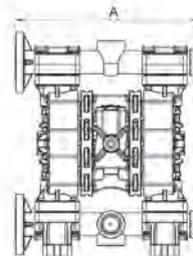
● Pression alimentation air ● Consommation d'air en Nlt/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

ZONE 2/3 EN STD & ZONE 1 SUR DEMANDE

Dimensions

	PP	PVDF	ALU	INOX
A (mm)	454	454	445	361
B (mm)	260	260	260	260
C (mm)	564	564	563	502
Poids kg	18,2	22,2	22,2	25,3
Température MAX	65°C	95°C	95°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-20°C	-20°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
P0400	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRÈNE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRÈNE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP + BRIDES* 5 = NPT	j = zone 2 j / 1a W#	AB = STANDARD EF = STANDARD EN INOX 316

*Uniquement disponible en sorties AB - Si autres sorties, orifices taraudés BSP

DaTgef[U] P700

PP



PVDF+CF



ALU



INOX 316

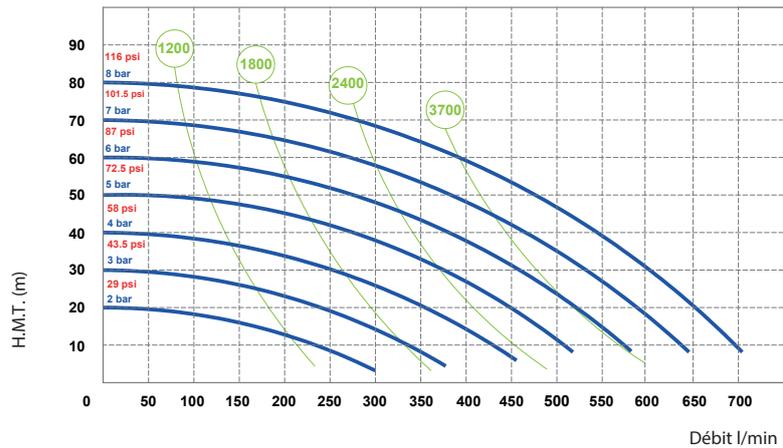


Données Techniques

Raccords liquide :	TARAUDES 2" BSP & BRIDES DIN DN50-PN16
Raccord air :	3/4" BSP
Débit max. :	700 l/min
Pression air max :	8 bars
Hauteur de refoulement max :	80 m
Hauteur d'aspiration à sec max :	5 m
Hauteur d'aspiration en charge max :	9,8 m
Passage solide max :	8,5 mm
Niveau bruit :	78 dB
Viscosité max :	50.000 cps
Volume par déplacement :	3,050l

ZONE 2/3 EN STD & ZONE 1 SUR DEMANDE

Hydraulique

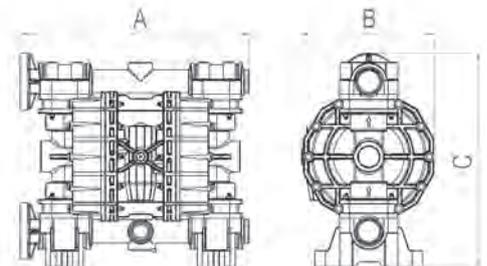


Pression alimentation air Consommation d'air en Nlt/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

Dimensions

	PP	PVDF	ALU	INOX
A (mm)	595	595	595	487
B (mm)	345	345	345	345
C (mm)	570	570	567	599
Poids kg	30,6	41,6	37,6	51
Température MAX	65°C	95°C	95°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-20°C	-20°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
P0700	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRÈNE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRÈNE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP + BRIDES 5 = NPT	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD EF = STANDARD EN INOX 316
PN700	S = SS	N = NBR						

*Uniquement disponible en sorties AB - Si autres sorties, orifices taraudés BSP

DaTgef[U] P1000

PP



PVDF



ALU



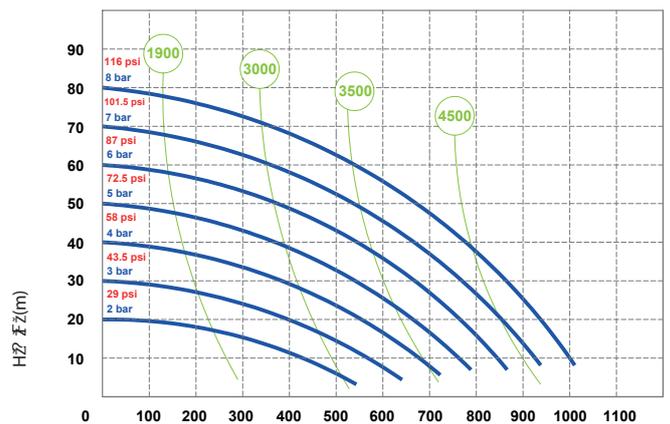
INOX 316



Données Techniques

Raccords Fluide :	TARAUDES 3" BSP OU BRIDES DIN DN 80-PN16
Raccord air :	3/4" BSP
Débit Max :	1050 l/min
Pression Max :	8 bars
Prévalence Max :	80 m
Aspiration à sec Max :	5 m
Aspiration avec fluide Max :	9,8 m
Passage solides Max :	8,5 mm
Niveau bruit :	82dB
Viscosité Max :	55.000 cps
Volume par déplacement :	9,750l

: kVdSg [cgW



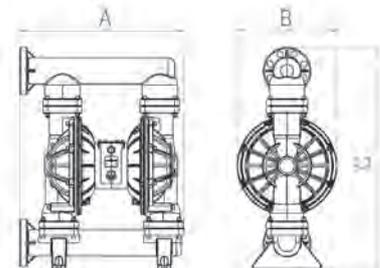
● Pression alimentation air ● Consommation d'air en llt/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

ZONE 2/3 EN STD & ZONE 1 SUR DEMANDE

Dimensions

	PP	PVDF	ALU	INOX
A (mm)	685	685	570	570
B (mm)	417	417	420	420
C (mm)	933	933	838	838
Poids kg	50	55	55	120
Température MAX	65°C	95°C	95°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-20°C	-20°C



Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
P1000	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS	MT = SANTOPRÈNE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRÈNE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = BRID7E	- = zone 2 J / Ia W#	AB = STANDARD



FDA compliant
FOOD
FEED

Pompes pneumatiques à double membrane

Réalisées en :

AISI 316 électro-poli et PP alimentaire(P7)

Débits de 8 l/min à 1.000 l/min

Raccords Tri-Clamp.

Certification ATEX

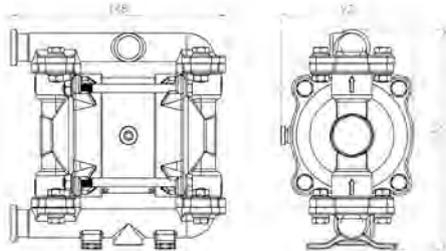
Atex zone 2 - EX II 3/3 GD c IIB T 135°C

Atex zone 1 - EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Robustic Food PF18



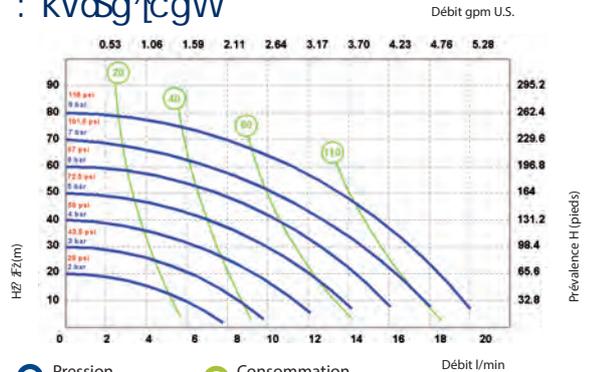
INOX 316 ÉLECTRO-POLI - Ra<2.7



Données Techniques

Raccords Fluide : Tri-Clamp 1/2"
Raccord air : 6 mm ext.
Débit Max : 20 l/min
Pression Max : 8 bars
Viscosité Max : 12.000 cps

: $kV\alpha Sg \uparrow c g W$



● Pression alimentation air ● Consommation d'air en Nlt/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

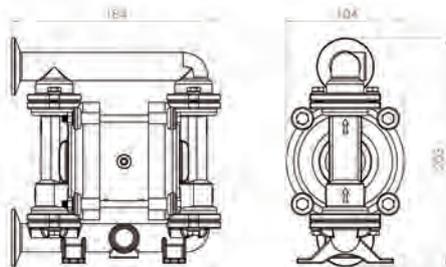
Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	>C-BHG	CF = 79 G	ATEX	POSITION
PF0018	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = INOX	S = INOX	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

Robustic Food PF30



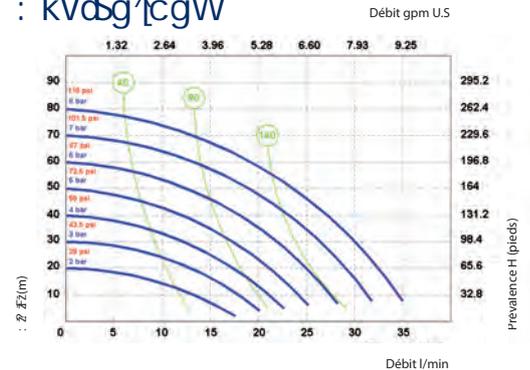
INOX 316 ÉLECTRO-POLI - Ra<2.7



Données Techniques

Raccords Fluide : Tri-Clamp 1"
Raccord air : 6 mm ext.
Débit Max : 35 l/min
Pression Max : 8 bars
Viscosité Max : 15.000 cps

: $kV\alpha Sg \uparrow c g W$



● Pression alimentation air ● Consommation d'air en Nlt/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

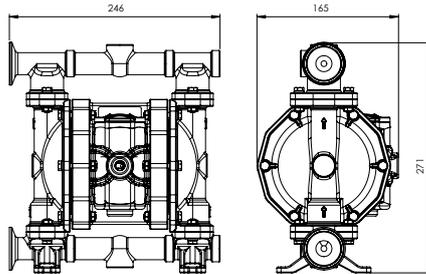
Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	>C-BHG	CF = 79 G	ATEX	POSITION
PF0030	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = INOX	S = INOX	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

Robustic Food PF60

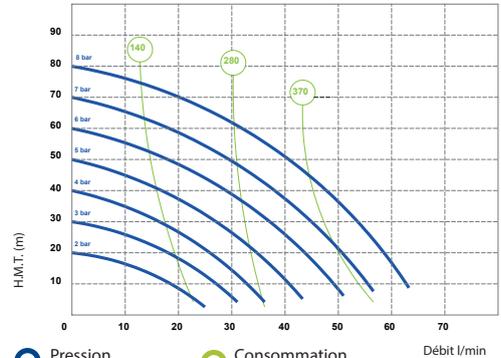


INOX 316 ÉLECTRO-POLI Ra < 2.7



Données techniques

Raccords liquide : CLAMP 50.5
Raccord air : 1/4" BSP
Débit max. : 65 l/min
Pression Refoulement max : 8 Bar
Viscosité max : 20 000 cPs
Aspiration à sec Max : 5m
Aspiration Humide Max : 9.8m
Taille particules Max : 3.5mm
Volume par déplacement : 140cc
Niveau Sonore : 72db



● Pression alimentation air ● Consommation d'air en Nlt/min
Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

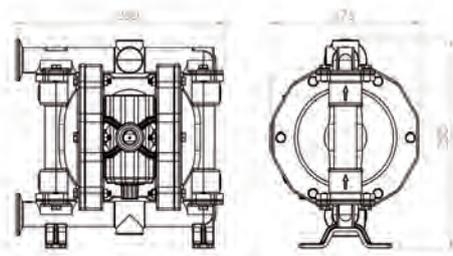
Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
PF0060	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

Robustic Food PF100

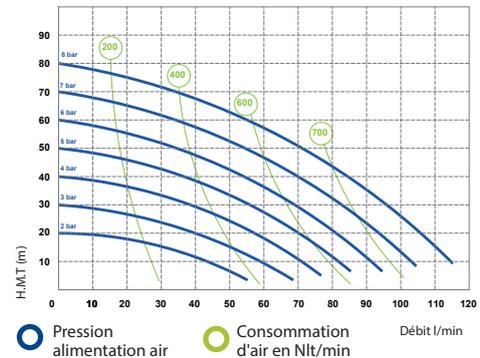


INOX 316 ÉLECTRO-POLI Ra < 2.7



Données techniques

Raccords liquide : CLAMP 50.5
Raccord air : 3/8" BSP
Débit max. : 120 l/min
Pression Refoulement max : 8 Bar
Viscosité max : 25 000 cPs
Aspiration à sec Max : 5m
Aspiration Humide Max : 9.8m
Taille particules Max : 4mm
Volume par déplacement : 200cc
Niveau Sonore : 72db



● Pression alimentation air ● Consommation d'air en Nlt/min
Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

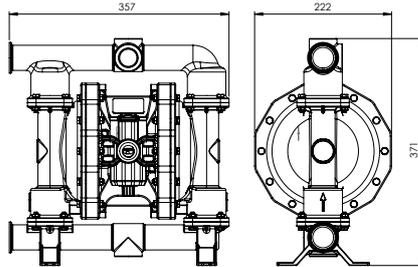
Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
PF0100	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

Robustic Food
PF170

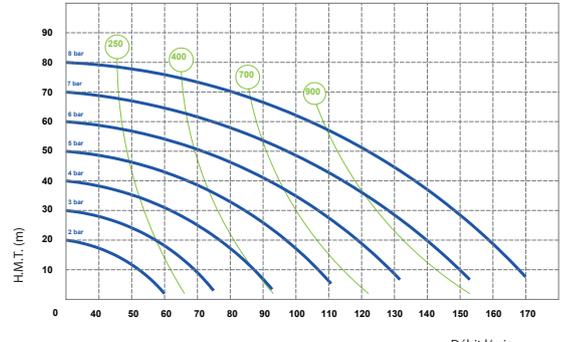


INOX 316 ÉLECTRO-POLI Ra < 2.7



Données techniques

Raccords liquide : CLAMP 50.5
Raccord air : 1/2" BSP
Débit max. : 170 l/min
Pression Refoulement max : 8 Bar
Viscosité max : 35 000 cPs
Aspiration à sec Max : 5m
Aspiration Humide Max : 9.8m
Taille particules Max : 7.5mm
Volume par déplacement : 700cc
Niveau Sonore : 75db



● Pression alimentation air ● Consommation d'air en Nlt/min
Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

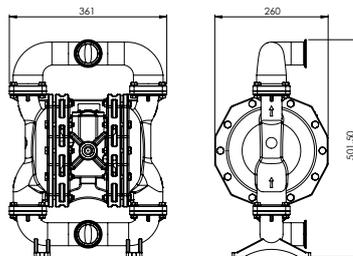
Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
PF0160	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

Robustic Food
PF400

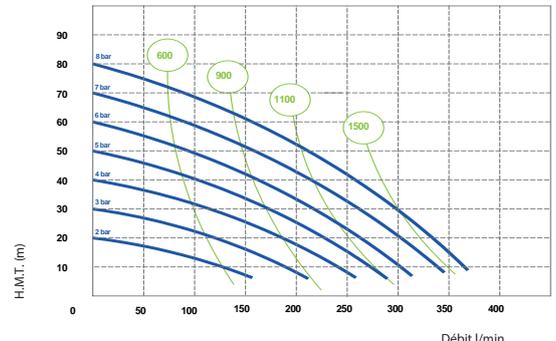


INOX 316 ÉLECTRO-POLI Ra < 2.7



Données techniques

Raccords liquide : CLAMP 64
Raccord air : 1/2" BSP
Débit max. : 380 l/min
Pression Refoulement max : 8 Bar
Viscosité max : 40 000 cPs
Aspiration à sec Max : 5m
Aspiration Humide Max : 9.8m
Taille particules Max : 8mm
Volume par déplacement : 1200cc
Niveau Sonore : 78db



● Pression alimentation air ● Consommation d'air en Nlt/min
Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

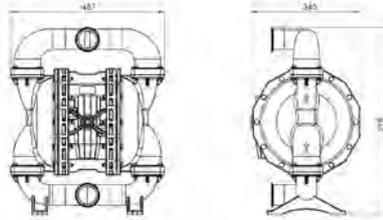
Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
PF0400	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP	- = zone 2 X = zone 1	EF = STANDARD

Robustic Food
PF700



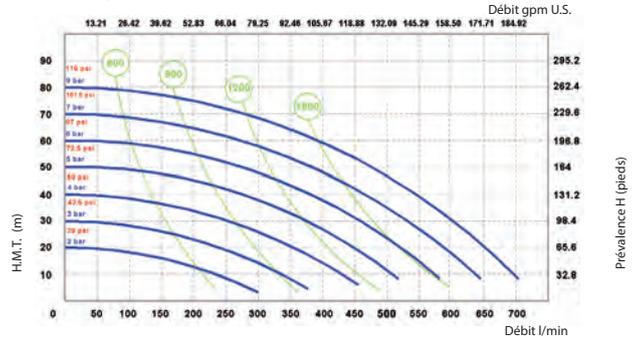
INOX 316 ÉLECTRO-POLI - Ra<2.7



Données Techniques

Raccords Fluide : Tri-Clamp 2"1/2
Raccord air : 3/4" BSP
Débit Max : 700 l/min
Pression Max : 8 bars
Viscosité Max : 50.000 cps

Hydraulique



● Pression alimentation air ● Consommation d'air en Nlt/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

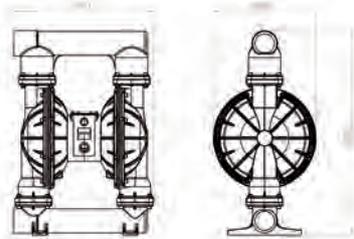
Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
PFN700	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP	- = zone 2 X = zone 1	EF = STANDARD

Robustic Food
PF1000



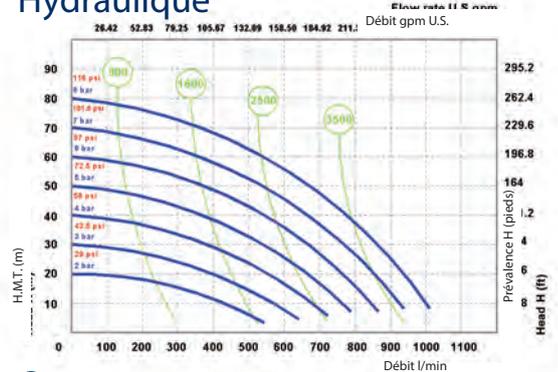
INOX 316 ÉLECTRO-POLI Ra < 2.7



Données Techniques

Raccords Fluide : Liquide 3" BSP
Raccord air : 3/4" BSP
Débit Max : 1050 l/min
Pression Max : 8 bars
Viscosité Max : 55.000 cps

Hydraulique



● Pression alimentation air ● Consommation d'air en Nlt/min

Les courbes et les prestations se réfèrent aux pompes avec aspiration immergée et refoulement à bouche libre, avec eau à 20° C, et varient selon le matériau de fabrication.

Composition

MOD.	CORPS	MEMBRANES	BILLES	SIÈGES	JOINTS	ORIFICES	ATEX	POSITION
PF1000	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

SPECIAL PUMPS

ATEX ZONE 1



Pompes Spéciales

Robustic

Atex



POMc+CF



PVDF+CF



PP+CF



ALU



SS



ATEX Directive Européenne 94/9/CE

II 2/2 GD c IIB T 135°C

Symbole de sécurité : DIN 40012 Annexe A

II Groupe appareillage : surface

2/2 Catégorie appareillage : 2 Niveau de protection - Haut niveau - Zone 1

GD Type d'atmosphère explosif (groupe II) G = Gaz - D = Poussières

c Protection appareillage: protection de type constructif (EN 13463-5).

IIB Groupe gaz: IIB Éthylène. Exclusion des produits suivants : Hydrogène, acétylène, sulfure de carbone.

T 135° (T4) Classe de température (groupe II): Température maximum de surface [° C] 135

POMPES

7 - 18 - 30 - 50 - 65 100 -
160 - 250 - 400 500 - 700
- 1000

PRINCIPALES APPLICATIONS

- Industrie Pétrochimique
- Industrie des peintures
- Industrie Flexographique
- Automobile
- Industrie Alimentaire

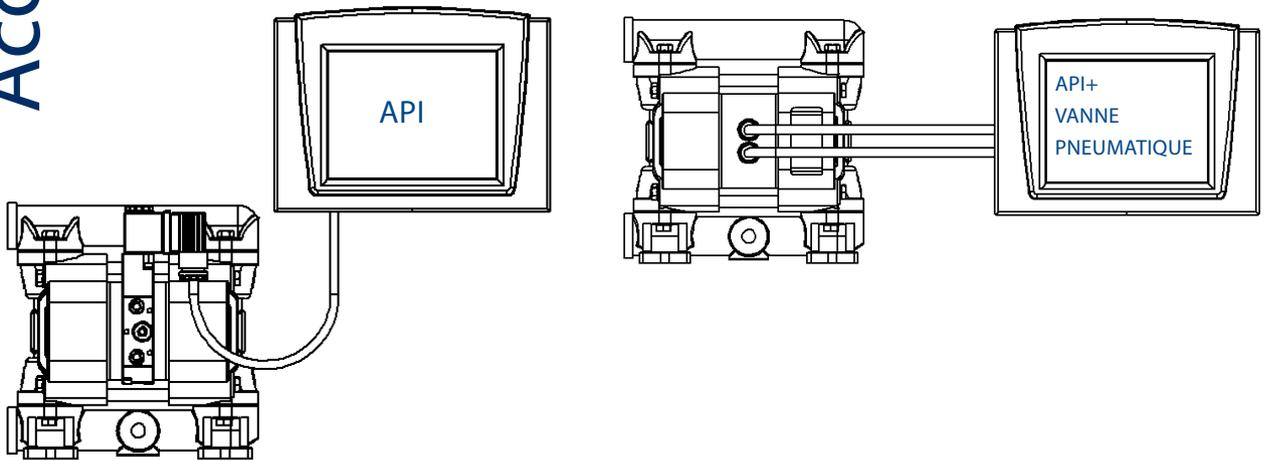
Données Techniques

Fluimac a déposé auprès de l'organisme de certification BUREAU VERITAS une documentation prouvant la conformité ATEX conformément à la directive 94/9/CE pour la gamme de pompes pneumatiques à double membrane et amortisseurs de pulsations, avec des matériaux de construction spéciaux pour avoir la certification pour la zone 1.



Pompes Spéciales

Accurate Phoenix



POMPES

AP7 - AP18 - AP30 AP50
- AP65 - AP100 AP160 -
AP250

PRINCIPALES APPLICATIONS

- Industrie Chimique
- Industrie Flexographique
- Production Peintures
- Traitement des eaux
- Industrie de l'imprimerie

Informations Techniques

Le pompe ACCURATE PHOENIX ont le contrôle extérieur de la pompe, nécessaire pour applications de précision comme le dosage. En utilisant une interface électrique qui envoie des impulsions électriques ou pneumatiques, pour actionner la pompe, au lieu de l'échangeur standard à pression différentielle, la ACCURATE PHOENIX peut fournir un nombre de courses variables qu'il est facilement possible de contrôler, si nécessaire.

Nota : l'API et/ou l'ordinateur sont des Systèmes non inclus.



Pompes Spéciales
Drum Phoenix



POMPES

DP18 - DP30 - DP50
DP65 - DP100
DP160

PRINCIPALES APPLICATIONS

- Industrie Chimique
- Traitement eaux
- Automobile
- Industrie Alimentaire

Informations Techniques

Les pompes DRUM PHOENIX sont conçues pour la vidange de fûts et réservoirs, pour fournir une solution économique et durable alternative à d'autres systèmes de pompage. Afin de gérer une vaste gamme de liquides, les pompes DP sont disponibles dans tous les matériaux de fabrication. Les pompes peuvent être facilement et rapidement installées sur les fûts grâce aux pieds anti-vibration. Le réservoir est complètement vidé grâce au tuyau d'aspiration rigide.



Pompes Spéciales
Twin Phoenix

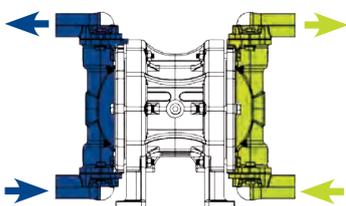


POMPES

TP18 - TP30 - TP50
TP65 - TP100 - TP160
TP250 - TP400

PRINCIPALES APPLICATIONS

- Production Peintures
- Traitement des eaux
- Industrie de l'imprimerie
- Industrie du papier
- Industrie Flexographique



Informations Techniques

Les pompes TWIN PHOENIX sont principalement utilisées dans l'industrie textile et du papier. Ces pompes à double action sont capables de transférer simultanément deux liquides différents indépendants. Tout cela est obtenu en utilisant des raccords d'aspiration et de refoulement séparés, en maintenant les deux fluides traités isolés entre eux, en empêchant le mélange.

DAMP

Amortisseurs pneumatiques
de pulsations
Réalisés en :
PP, PVDF, ALUMINIUM, AISI
316, POMC
Applicables sur toutes les
tailles de pompes.
Également disponibles en
version ATEX ou FOOD.

DAMPER

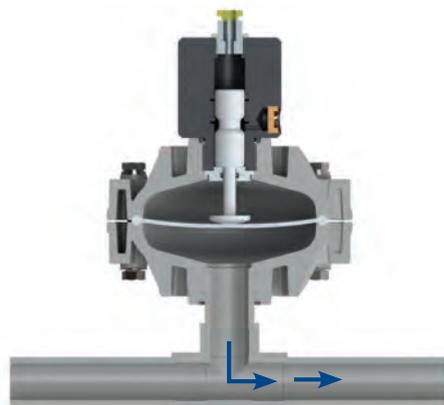
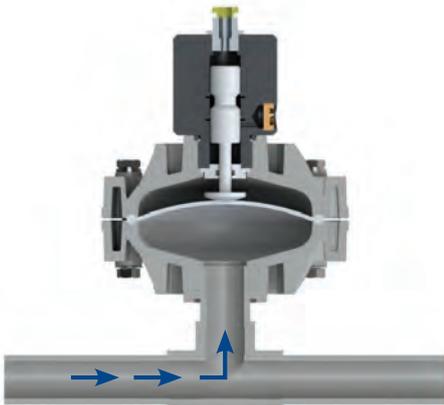
L'amortisseur de pulsations actif est le système le plus efficace pour éviter les oscillations de pression dans le refoulement de la pompe. L'amortisseur de pulsations **Fluimac** fonctionne de manière active à l'air comprimé, avec une vanne automatique et la membrane, en configurant automatiquement la pression correcte pour minimiser les pulsations. Les amortisseurs de pulsations requièrent une maintenance minimum et sont disponibles dans les mêmes configurations de matériaux aux pompes.

Applications

- Mesures et dosage
- Amortit les pics de pression du refoulement, en augmentant la précision
- Filtres presse
- Augmente l'efficacité et la vie des filtres, en créant un débit régulier
- Pulvérisation
- Plage de pulvérisation constante.
- Remplissages
- Éliminer les erreurs de remplissage et éclaboussures.
- Transfert
- Élimine les coups de bélier nuisibles, en sauvegardant les tuyauteries et les vannes.



pulsations, avec une moyenne de 70 % - 80 % Réduction des pulsations dans des applications avec retours de pression.



Comment il fonctionne

Le liquide pulsatoire du refoulement pousse la membrane vers le haut où il est amorti par l'air dans la chambre pneumatique.

La flexion de la membrane absorbe la pulsation en créant un débit constant.

Amortisseur D20

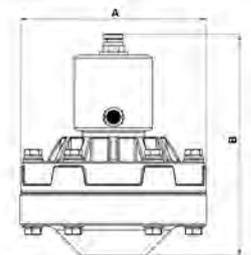
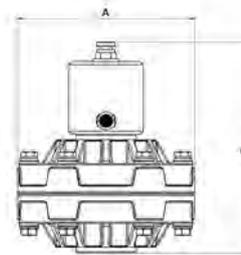
Données Techniques

Raccords Fluide : 3/4"
Raccord air : 6 mm
Pression Max : 8 bars



Dimensions

	PP	PVDF	INOX
A (mm)	119	119	119
B (mm)	143	143	143
Poids kg	0,6	0,7	1,9
Température MAX	65°C	95°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-20°C



Amortisseur D25

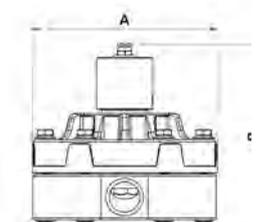
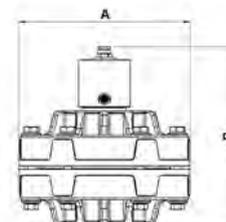
Données Techniques

Raccords Fluide : 1"
Raccord air : 8 mm
Pression Max : 8 bars



Dimensions

	PP	PVDF	INOX
A (mm)	181	181	181
B (mm)	195	195	182
Poids kg	1,6	2	6,5
Température MAX	65°C	95°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-20°C



Amortisseur D40

PP

PVDF+CF



INOX

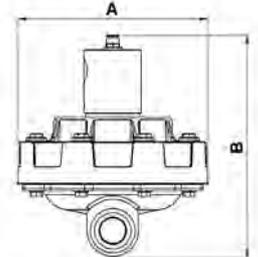
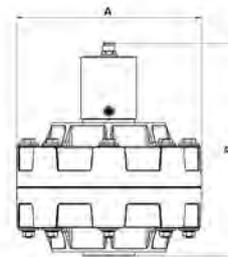


Données Techniques

Raccords Fluide : 1"1/2
Raccord air : 10 mm
Pression Max : 8 bars

Dimensions

	PP	PVDF	POMc	INOX
A (mm)	233	233	233	233
B (mm)	270	270	270	275
Poids kg	3,8	4	3,9	5,9
Température MAX	65°C	95°C	80°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



Amortisseur D50

PP

PVDF+CF



ALU



INOX

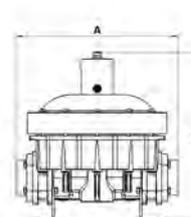


Données Techniques

Raccords Fluide : 2"
Raccord air : 12 mm
Pression Max : 8 bars

Dimensions

	PP	PVDF	ALU	INOX
A (mm)	404	404	404	350
B (mm)	420	420	420	418
Poids kg	13,7	17	14,3	21,6
Température MAX	65°C	95°C	90°C	95°C
Température MIN	-4°C	-20°C	-20°C	-20°C





ACCESSOIRES



KIT RÉGLAGE AIR

Règle et configure la pression et le débit d'air par un groupe filtre-régulateur, manomètre et vanne sphérique.



VANNE ON/OFF

À distance, elle active et arrête la pompe par électrovanne ou commande pneumatique.



COMPTE-COUPS

Compte le nombre de coups, lié à un système. Permet différents types de contrôles.



FLUI-GUARD CAPTEUR RUPTURE MEMBRANE

Le Détecteur électronique de fuites, fournit un signal au moyen de voyants lumineux et une alarme acoustique et la pompe peut être arrêtée.



SYSTÈME DE DOSAGE

IL EST en mesure de contrôler chaque pompe FLUIMAC AODD, et permet de configurer la quantité de cycles pour fournir un système de dosage pneumatique et électrique.



FILTRE À PANIER EN PP

Installé sur l'aspiration des pompes, les protège des solides suspendus et des impuretés.



CHARIOT INOX

Rend transportable la pompe



KIT PIEDS ANTI-VIBRANTS

Réduit les vibrations normales d'une pompe à membrane.



PISTOLETS DISTRIBUTEURS EN PP, PVDF, ALU, SS

Distributeurs pour le contrôle du refoulement et le dosage.



VANNES, RACCORDS ET CONNEXIONS EN PP, PVC, INOX



TUYAU EN PVC RENFORCÉ

Renforcé avec âme en métal pour aspiration et refoulement. Également apte pour les aliments.



KIT CONNEXIONS BRIDES

Transforme une pompe avec connexions de type BSP, en brides.