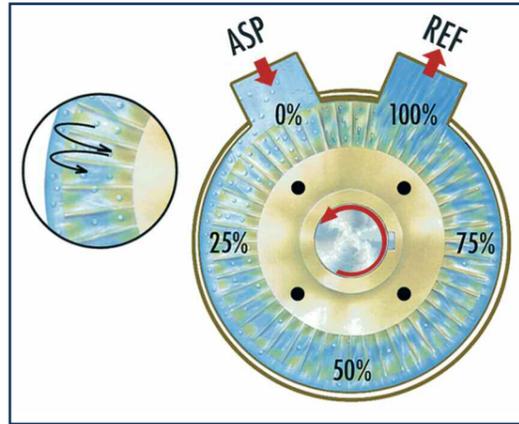


Pompes à entraînement magnétique métalliques



Principe de fonctionnement

Le concept hydraulique TurboMag dote ces pompes d'une robustesse hors du commun. Il garantit un fonctionnement continu et durable pour toutes applications industrielles sévères et critiques. De l'aspiration au refoulement le liquide circule en périphérie de la turbine pour accumuler une énergie cinétique (pompe réversible). Le profil des aubes de la turbine contraint le liquide à recirculer entre chaque aube. Chaque aube procure au liquide une pression propre. Le passage du liquide d'une aube à l'autre bénéficie de l'addition des pressions précédemment acquises comme le ferait une pompe multi-cellulaire, d'une roue à l'autre (ou d'un étage à l'autre). L'énergie accumulée génère, au refoulement, une pression supérieure comparativement à une roue classique. L'installation de 2, 4, turbines (et plus...) permet d'obtenir des pressions qui doublent, quadruplent et plus...

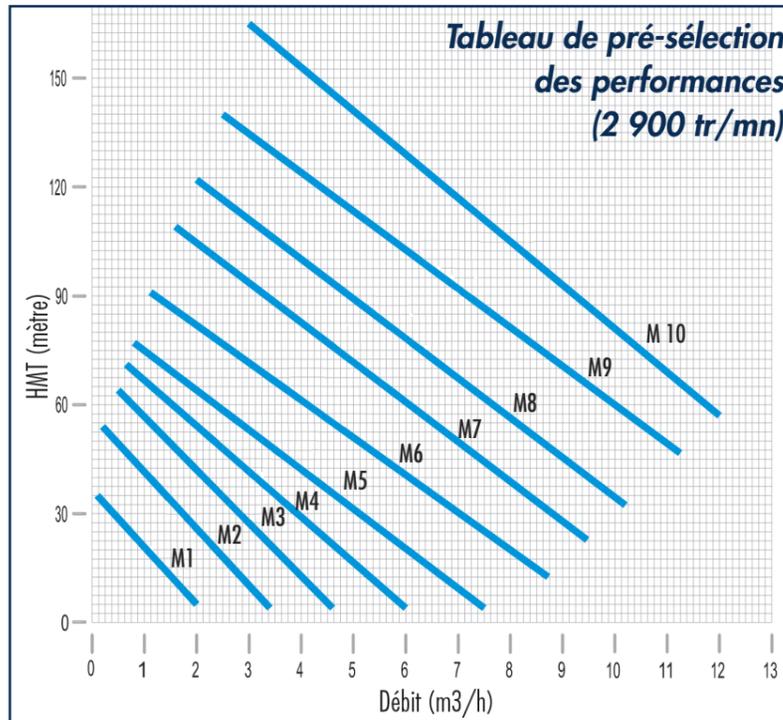


Tableau de pré-sélection des performances (2 900 tr/mn)

CONSTRUCTION STANDARD

Corps Inox 316 de forte épaisseur, bagues carbure de silicium/carbone, joints composites. Températures -40 à +200°C. Pression de service jusqu'à 50 bar.

AUTRES CONSTRUCTIONS

Corps hastelloy ou incoloy. Température -100°C à +350°C sans refroidisseur. +500°C avec refroidisseur. Pression interne jusqu'à 1 000 bar. Élévation jusqu'à 500 m. Bas NPSH jusqu'à 0,30 m.

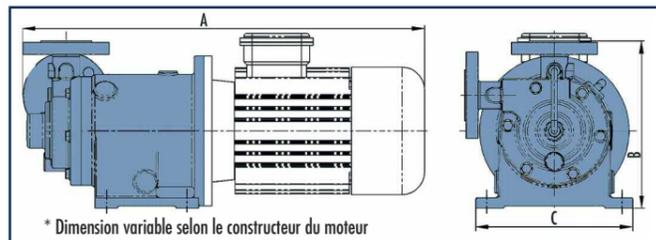
RACCORDEMENTS

Standard : brides PN16 - 25 - 40. Option : taraudé/fileté Gaz ou autres.

MOTORISATION

Standard : tout moteur normalisé européen. ATEX-II -/2 G ckb II CT2-T5

Encombrements hors tout



Type de pompe	Choix de motorisation (Puissance en kW)	A	B	C	DNA/DNR Ø
T Mag-M1	0,37/0,55/0,75/1,1	395	201	190	15
T Mag-M2	0,75/1,1/1,5/2,2	457	218	220	20
T Mag-M3	1,5/2,2/3/4	512	250	240	25
T Mag-M4	1,5/2,2/3/4	512	250	240	25
T Mag-M5	1,5/2,2/3/4/5/7,5/9,2	652	301	292	36
T Mag-M6	1,5/2,2/3/4/5/7,5/9,2	652	301	292	36
T Mag-M7	11/15/18/22	833	376	438	40
T Mag-M8	11/15/18/22	833	376	438	40
T Mag-M9	11/15/18/22	833	376	438	40
T Mag-M10	30/37	922	376	438	40

Nos larges gammes standard et nos fabrications spéciales vous permettent de sélectionner les types de pompes les mieux adaptés à vos différentes installations.



POMPES AB
Pompes industrielles spécialisées

POMPES AB
7 Rue Marie Curie ZA Pariwest 78310 MAUREPAS France
Tél. : 01 30 05 15 15 - Fax : 01 30 49 22 76 - E-mail : info@pompes-ab.com
www.pompes-magnetiques-ab.com - Site général : www.pompes-ab.com

Made by M Pumps for Pompes AB
Member of CISO Federation
RINA
ISO 9001:2008
Sistema Qualità Certificato

POMPES AB - RCS VERSAILLES - Siret 314 249 853 00037 - NIC

Pompes à entraînement magnétique métalliques

Série T Mag-M

Turbine périphérique régénérative à canal bi-latéral

Constructions Inox, Hastelloy, Incoloy ou Duplex

Débit de 1 à 12 m³/h

Élévation jusqu'à 160 m



UTILISATIONS

Petits et moyens débits, grandes hauteurs pour des circuits nécessitant de la pression, sans pulsation. Pompe utilisée lorsque le point de fonctionnement faible débit et forte hauteur est inadapté aux pompes centrifuges. Evite l'emploi de pompes à déplacement positif à régime pulsatoire ou avec contact métal/métal.

AVANTAGES

Pompe réversible à l'entretien facile et rapide par simple emboîtement modulaire. Peu de variation de débit même avec des besoins de pressions plus élevées. Evite d'être «trop court» en pression dans le cas d'une extension/modification du réseau. Accepte mélanges liquides et gazeux jusqu'à 20% du volume.

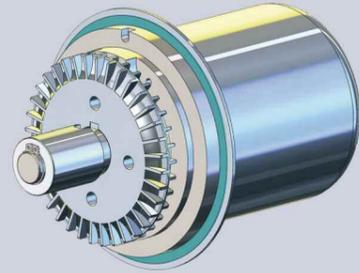
EXEMPLES DE LIQUIDES POMPES

Pompage d'acides nitrique, phosphorique, sulfurique... Soude chaude, potasse, alcools, solvants, amoniacque, eau déminéralisée, eau surchauffée, fluides thermiques et frigorigènes... et tous liquides toxiques, agressifs, dangereux, réactifs à l'atmosphère...

Made by M Pumps for

POMPES AB
Pompes industrielles spécialisées

Pompe à entraînement magnétique T Mag-M : réparation rapide par simple emboîtement modulaire !



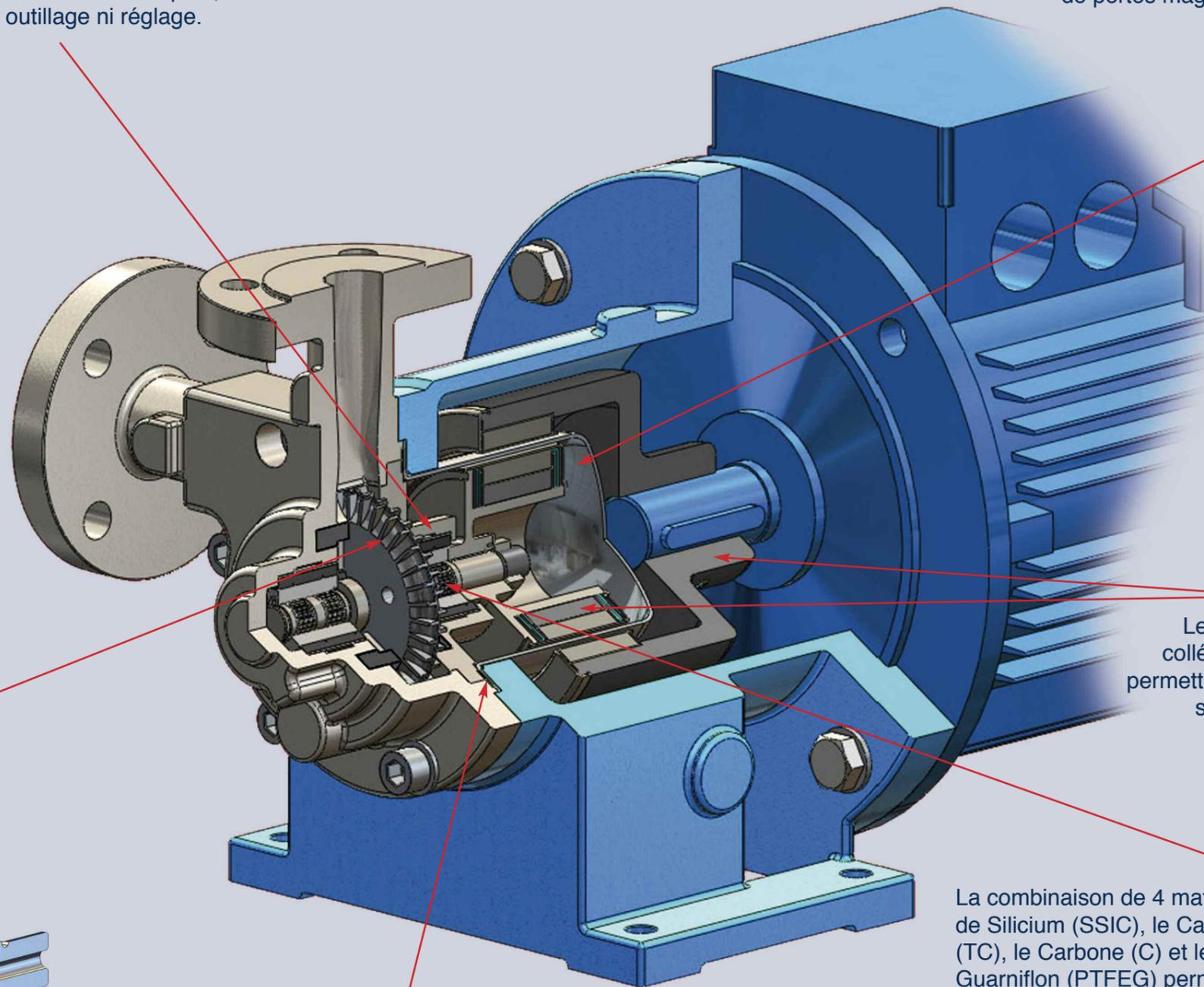
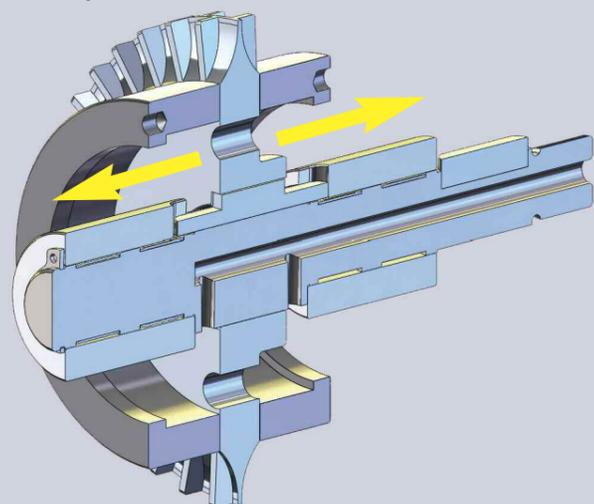
RWP
Kit formé de pièces internes.
Il permet un remplacement
par simple emboîtement. Rapide,
facile, sans outillage ni réglage.

Turbine régénérative de pression : le parfait équilibre

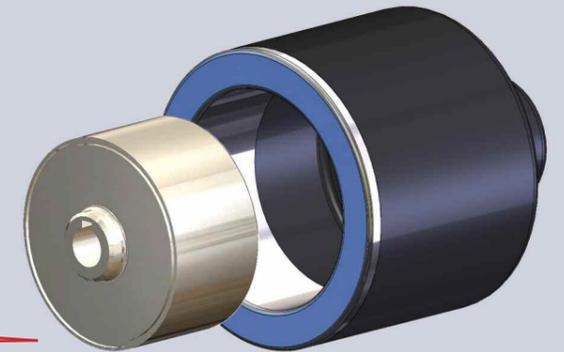
La turbine est à double-face
symétrique (canal bi-latéral).
Flottante et libre latéralement
sur son axe, elle s'auto-équilibre
entre deux films de liquide
en "équipression", il en résulte
une poussée axiale nulle.
Le rendement de la turbine permet
de limiter le nombre d'étages dans
une pompe.

Plus compacte la pompe demande
un arbre plus court donc insensible
à la poussée radiale.

Ce concept hydraulique supprime
les contraintes mécaniques
et dote ce type de pompe
d'une longévité
remarquable.



Le corps postérieur est fait d'une seule pièce, sans soudure.
La forme arrière ellipsoïdale permet d'optimiser la résistance à la pression
comparativement à un arrière plat. La construction, standard en Inox ou en Hastelloy C276,
allie résistance à la pression (jusqu'à 150 bar), résistance chimique et minimum
de pertes magnétiques. Des pressions supérieures à 150 bar
sont atteintes avec l'emploi du Titane.



Les aimants puissants en Terre Rare ne sont pas
collés mais solidarisés mécaniquement et protégés
permettant ainsi le pompage de liquides jusqu'à 350°C
sans refroidisseur, et au delà avec refroidisseur.

Étanchéité du corps par joint plat placé dans
une gorge étudiée.
Assurance d'une étanchéité statique parfaite.
Large choix de matériaux : fibre composite,
PTFE pur, Graphoil, Garlock®, Gylon®.

La combinaison de 4 matériaux tels que le Carbure
de Silicium (SSIC), le Carbure de Tungstène
(TC), le Carbone (C) et le polytétrafluoroéthylène
Guarniflon (PTFEG) permet
de répondre à toute exigence
de résistance mécanique, tenue
aux produits chimiques et propriété
de basse friction.

Des bagues métalliques élastiques assurent l'amortissement
et compensent la dilation dans le cas de cavitation et de hautes
températures.

