

Pompes à entraînement magnétique métalliques

CARACTERISTIQUES GENERALES

Corps : Inox, Hastelloy, Incolloy ou Duplex.
 Bagues : Carbone de Silicium (SSIC),
 Carbone de Tungstène (WC) et Carbone chargé
 Joints : composite, PTFE, Graphoil, Garlock, Gylon.
 Raccordements : brides DIN PN16/25/40
 ANSI B16-5 classe 300 Lbs.
 Tenue en pression : 50 bar standard, 150 bar version HP
 et +150 bar version spéciale.
 Températures : -120 à +250°C - Puissances : 0,55 à 75 kW
Compatible ATEX-II-2 G cbk11 CT2-T5
 Hauteur HMT : 10 à 360 mètres
 NPSH 0,30 mètre - Nombre d'étages : 1 à 8

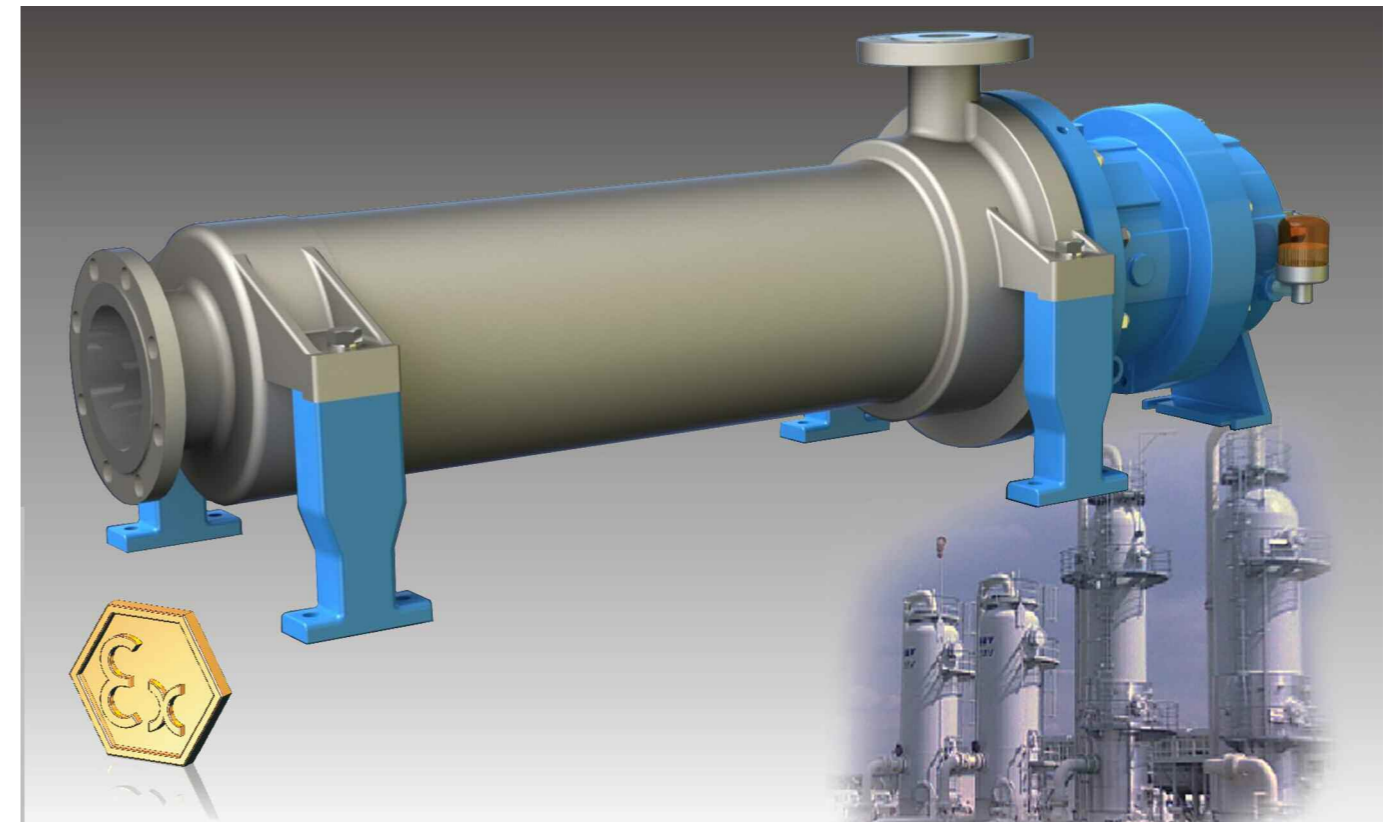


Pompes à entraînement magnétique métalliques

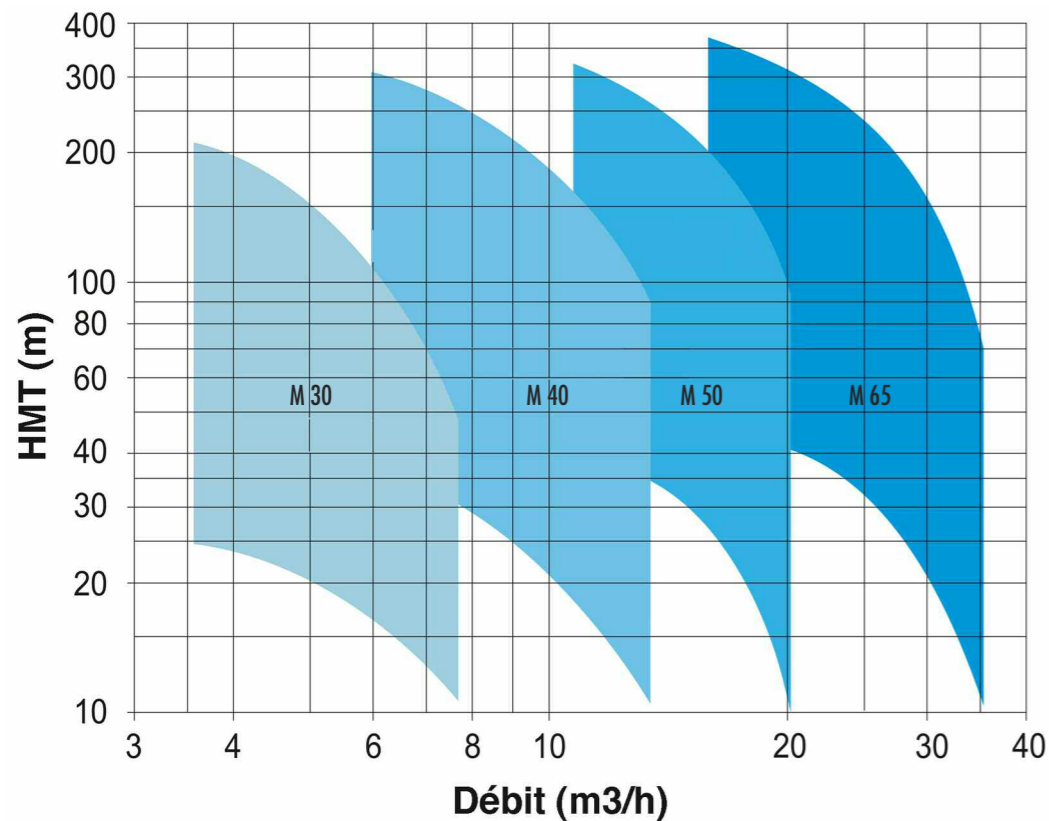
Série SC Mag-M canal latéral

Auto-amorçante, bas NPSH 0,30 m, multicellulaire (1 à 8 étages)

Constructions Inox, Hastelloy, Incolloy ou Duplex
 Débit de 3 à 35 m³/h
 Élévation jusqu'à 360 m



Série SC Mag-M : Tableau de pré-sélection des performances (1 450 tr/mn)



POMPES AB - RCS VERSAILLES - Siret 314 249 853 00037 - IBC - Juillet 2016 - Les informations, techniques et commerciales, sont données à titre indicatif et sans valeur contractuelle. POMPES AB se réserve le droit d'effectuer tout changement, sans préavis.

Nos larges gammes standard et nos fabrications spéciales vous permettent de sélectionner les types de pompes les mieux adaptés à vos différentes installations.



POMPES AB
 Pompes industrielles spécialisées

POMPES AB
 7 Rue Marie Curie ZA Pariwest 78310 MAUREPAS France
 Tél. : 01 30 05 15 15 - Fax : 01 30 49 22 76 - E-mail : info@pompes-ab.com
 www.pompes-magnetiques-ab.com - Site général : www.pompes-ab.com

Made by M Pumps
 for Pompes AB

Member of CISO Federation
RINA
 ISO 9001:2008
 Sistema Qualità Certificato

UTILISATIONS

Circuits nécessitant à la fois de la haute pression et un bas NPSH.
 Pompes recommandées pour les liquides proches de leur point d'ébullition, à température élevée, sous vide, en équilibre de tension de vapeur, fluides volatiles, à basse viscosité, hydrocarbures légers contenant des gaz en solution, fluides caloporteurs et cryoporteurs...
 et tous les fluides dangereux.

AVANTAGES

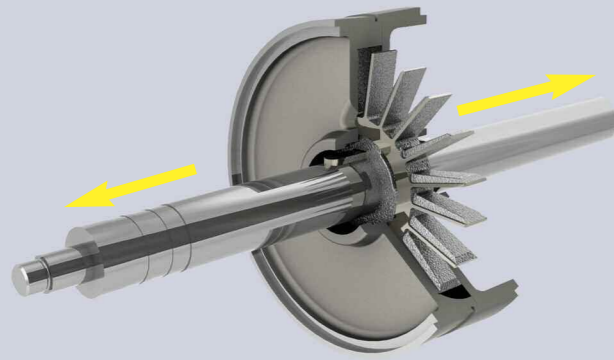
Roues flottantes auto équilibrées.
 Corps monobloc non segmenté, minimum de joints.
 Résistances à des pressions internes jusqu'à 150 bar.
 Démontage/remontage facile et rapide par simple emboîtement modulaire. Bas NPSH, sans induceur.
 Véhicule des mélanges liquides et gazeux.

EXEMPLES DE LIQUIDES POMPES

Propane, butane, propylène, méthylène, butadiène tétrachlorure de carbone, isopentane, chlorure de méthylène, acrylonitrile, benzène, acides, ammoniaque, soude, solvants, alcools, eaux surchauffées...

Made by M Pumps for
POMPES AB
 Pompes industrielles spécialisées

Pompe à entraînement magnétique SC Mag-M : assemblage des roues sans risque de blocage !



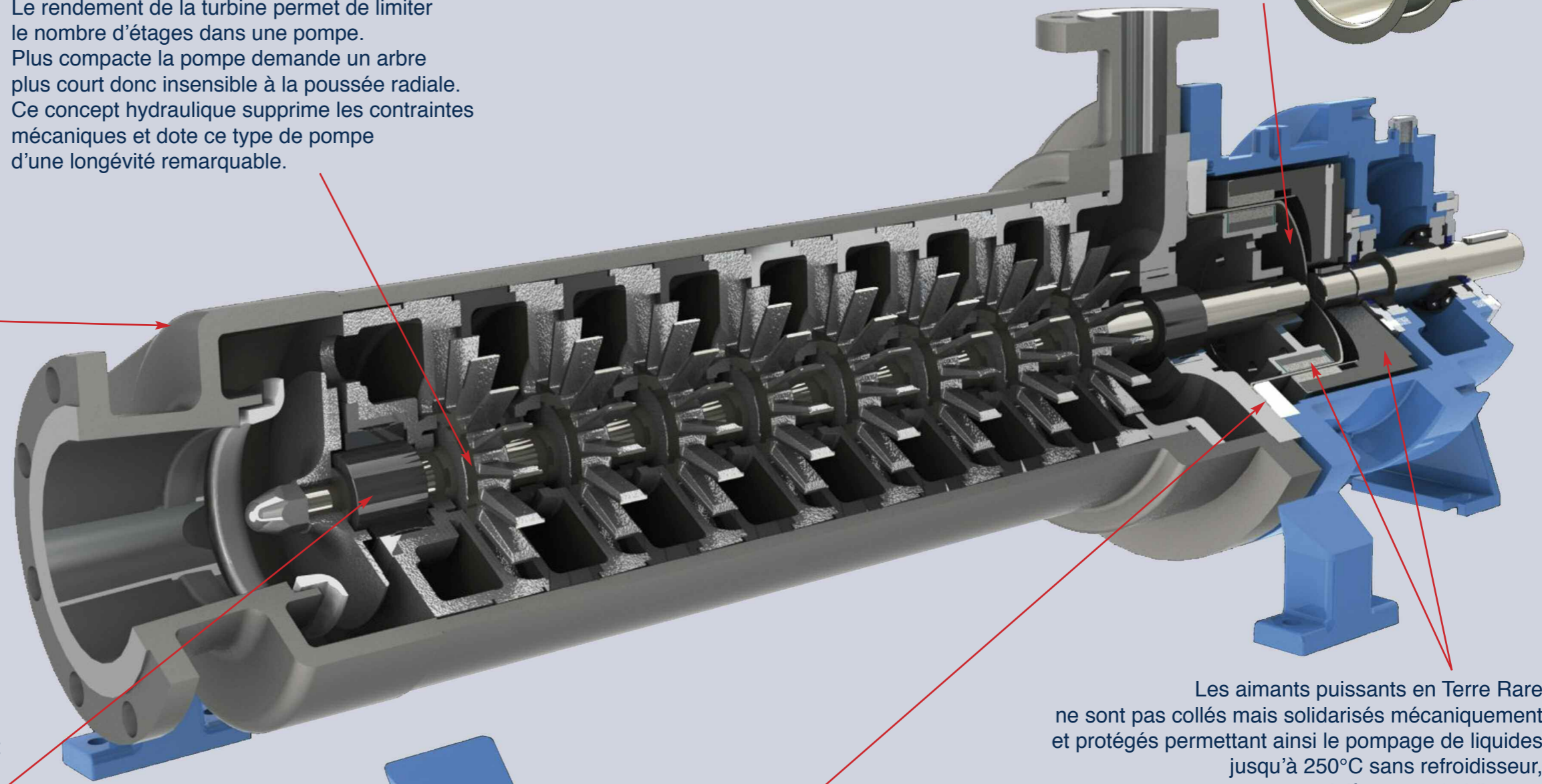
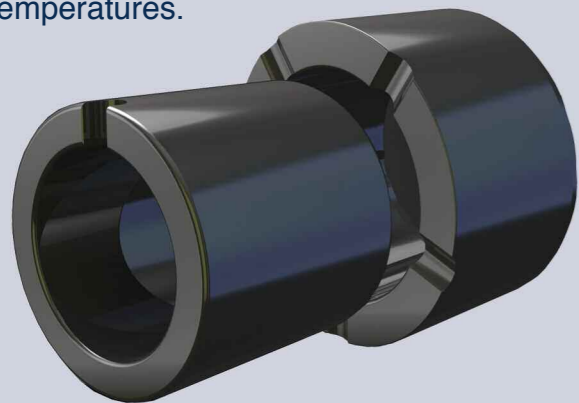
Roue flottante : le parfait équilibre

La roue est flottante et libre latéralement sur son axe, elle s'auto-équilibre entre deux films de liquide en "équipression", il en résulte une poussée axiale nulle. Le rendement de la turbine permet de limiter le nombre d'étages dans une pompe. Plus compacte la pompe demande un arbre plus court donc insensible à la poussée radiale. Ce concept hydraulique supprime les contraintes mécaniques et dote ce type de pompe d'une longévité remarquable.

La construction en BARREL permet la réparation immédiate en montage rapide, sans réglage.

La combinaison de 4 matériaux tels que le Carbure de Silicium (SSIC), le Carbure de Tungstène (WC), le Carbone (C) et le polytétrafluoroéthylène Guarniflon (PTFEG) permet de répondre à toute exigence de résistance mécanique, tenue aux produits chimiques et propriété de basse friction.

Des bagues métalliques élastiques assurent l'amortissement et compensent la dilation dans le cas de cavitation et de hautes températures.



Simple ou double, le corps postérieur, en Inox ou en Hastelloy C276, assure une sécurité maximum et une tenue en pression jusqu'à 150 bar. L'emploi du Titane permet d'augmenter encore la tenue en pression.



Les aimants puissants en Terre Rare ne sont pas collés mais solidarisés mécaniquement et protégés permettant ainsi le pompage de liquides jusqu'à 250°C sans refroidisseur, et au delà avec refroidisseur.

Étanchéité du corps par joint plat placé dans une gorge étudiée.

Assurance d'une étanchéité statique parfaite.

Large choix de matériaux : fibre composite, PTFE pur, Graphoil, Garlock®, Gylon®.

