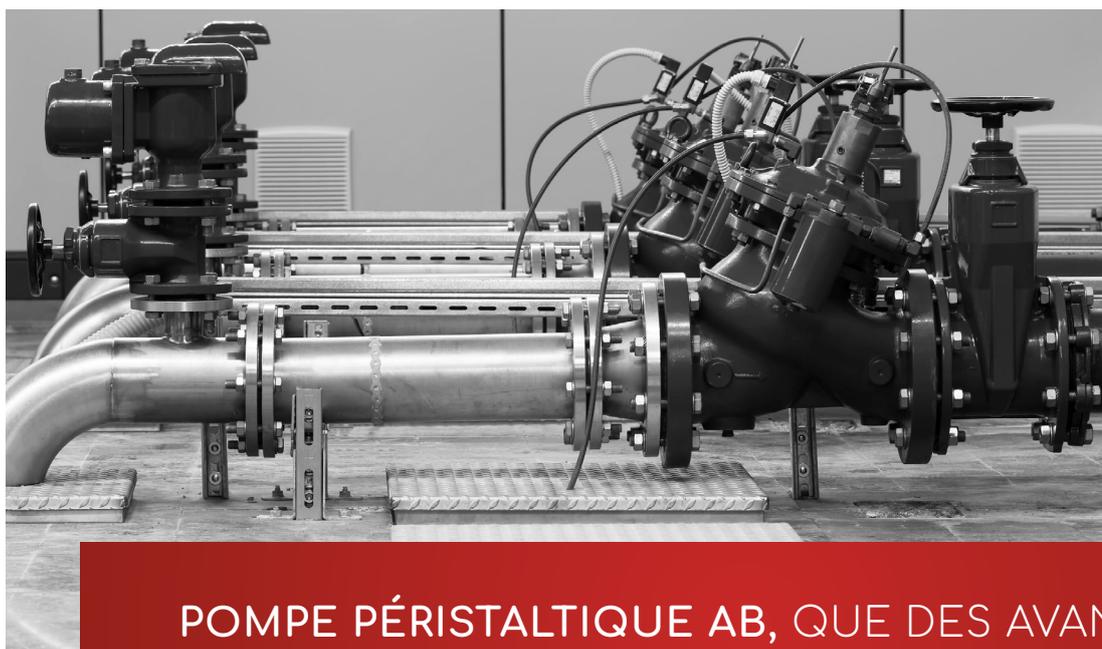




AVEC LES POMPES PÉRISTALTIQUES AB  
DOSEZ ET TRANSFÉRER TOUT FLUIDE,  
TRANQUILLEMENT, DURABLEMENT,  
EN TOUTE SÉCURITÉ.



## POMPE PÉRISTALTIQUE AB, QUE DES AVANTAGES

- Silencieuse et sans clapet
- Entretien limité au remplacement du tube, sans dépose de la pompe
- Pas de mécanisme en contact avec le liquide pompé, seul le tube est utilisé
- Respecte l'intégrité des liquides transportés
- Insensible aux particules abrasives et aux morceaux
- Pompage réversible, auto-amorçante à sec
- Ne grippe pas et ne chauffe pas en marche à sec
- Aspire au fond des cuves, jusqu'à 8 mètres
- Sans bain d'huile
- Utilisation de -20° à +100° C



**Le principe de la pompe péristaltique repose sur la pression de 2, 3, 6... rouleaux, libres sur leur axe, qui écrasent successivement un tube.** L'alternance de la pression et du relâchement sur le tube crée une dépression. Le fluide emprisonné entre les rouleaux est poussé tout en demeurant intact durant son transfert.



### **Des tubes techniques durables aux normes les plus exigeantes**

Les tubes, armés ou non, sont fabriqués soit à partir d'élastomères, soit de thermo-plastiques élastiques polyvalents de très haute résistance chimique et mécanique. Ils supportent parfaitement acides et bases. Ils répondent aux normes les plus exigeante: FDA - USP CLASS VI - CE1935/2004 - UE10/2011 - ISO10993 - NSF51 - 3A



### **Un large champ d'applications**

Les pompes péristaltiques sont employées pour leur souplesse d'utilisation. De très larges applications: traitement des eaux, traitement de surfaces, agro-alimentaire, papeterie, tuilerie, textile, abattoir, pharmaceutique, cosmétique... pour les dosages, prélèvements, transferts de liquides chargés, corrosifs, abrasifs, visqueux, fragiles, stériles...

### **EXEMPLES DE LIQUIDES POMPÉS**

*Boues et graisses d'épuration, Déchets d'abattoirs, Pâte à papier, Lait de chaux, Lait de ciment, Enduits et mortiers, Latex, Raisins entiers, Confitures avec fruits entiers, Macédoines, Purées, Soupes de poissons, Crèmes cosmétiques, Produits pharmaceutiques, Acides usés, Résidus chimiques, Barbotine, Charbon actif, Colorants, Colles, Résines, Polymères, Anti-mousse et beaucoup d'autres...*

## SÉRIE BASSE PRESSION JUSQU'À 2 BAR

La simplicité en plus! En moins de 1 minute, montage et démontage du tube avec le système d'attaches rapides.



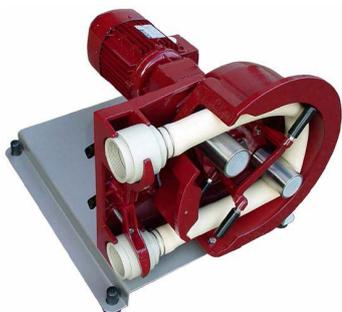
**AB8 & 9**

Débit de 0,2 à 290 l/h



**AB1**

Débit de 15 à 1 700 l/h



**AB31 & 35**

Débit de 140 à 5 000 l/h



**AB31 & 35 ALIMENTAIRE**

Débit de 140 à 5 000 l/h

## SÉRIE HAUTE PRESSION JUSQU'À 15 BAR

Sans bain d'huile de lubrification du tube. Pression et longévité garanties.  
Des tubes armés de technologie avancée spécifiques pour les liquides abrasifs, chimiques et alimentaires.



**Série PSF**

Débit 0,2 à 3 200 l/h  
Pression maxi 12 bar



**Série MS**

Débit 100 à 25 000 l/h  
Pression maxi 15 bar



**Série SR / DR**

Débit 10 000  
Pression à 140 000 L/H