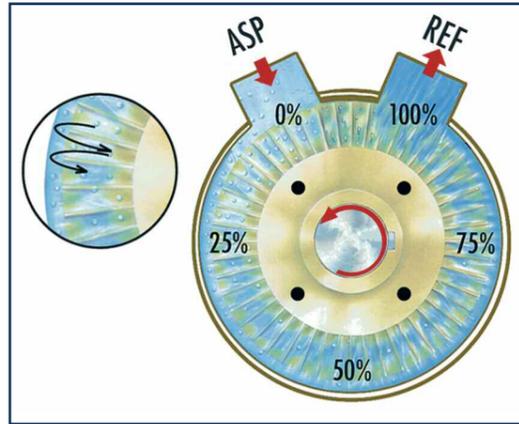


## Pompes à entraînement magnétique métalliques



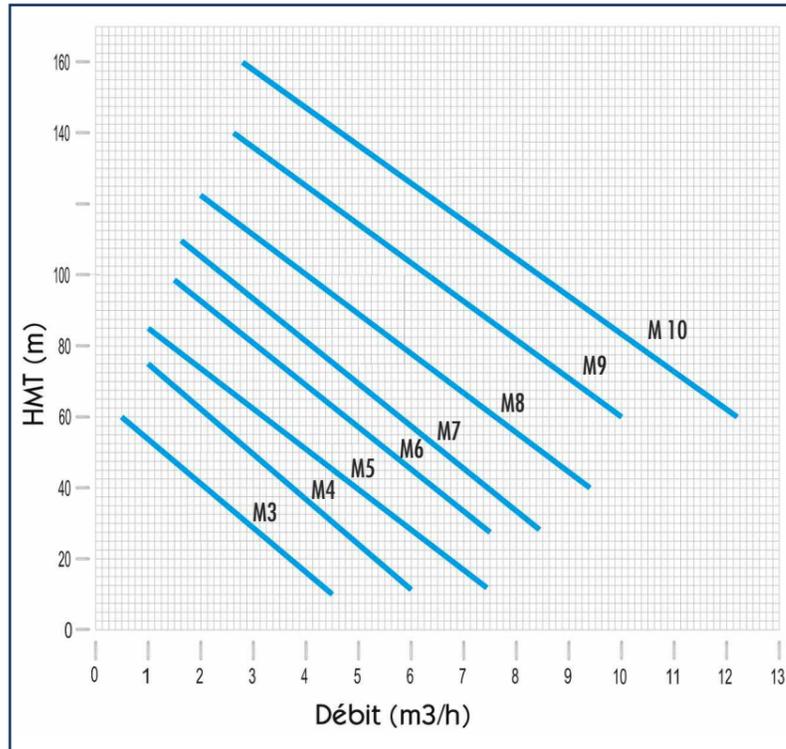
### Principe de fonctionnement

Le concept hydraulique TurboMag dote ces pompes d'une robustesse hors du commun. Il garantit un fonctionnement continu et durable pour toutes applications industrielles sévères et critiques. De l'aspiration au refoulement le liquide circule en périphérie de la turbine pour accumuler une énergie cinétique.

Le profil des aubes de la turbine contraint le liquide à recirculer entre chaque aube. Chaque aube procure au liquide une pression propre. Le passage du liquide d'une aube à l'autre bénéficie de l'addition des pressions précédemment acquises comme le ferait une pompe multi-cellulaire, d'une roue à l'autre (ou d'un étage à l'autre).

L'énergie accumulée génère, au refoulement, une pression supérieure comparativement à une roue classique. L'installation de 2, 4, turbines (et plus...) permet d'obtenir des pressions qui doublent, quadruplent et plus...

### Tableau de pré-sélection des performances (2 900 tr/mn)



### Avantages de la construction

- Corps monobloc non segmenté, minimum de pièces de joints, pas de tirants,
- Construction en Barrel pour une tenue en haute pression et température,
- Minimum d'étages. Démontage/remontage facile et rapide par simple emboîtement modulaire,
- Bas NPSH 0,30 m, sans inducteur, pouvant véhiculer des mélanges liquides et gazeux jusqu'à 20% du volume (solution idéale pour le transfert des gaz liquéfiés),
- Encombrement et poids réduits.

### Caractéristiques générales

- . NPSH 0,30 mètre
- . Pressions internes 50 ou 150 bar, 1000 bar en version spéciale
- . Températures -120°C à + 350°C sans refroidisseur + 500°C avec refroidisseur
- . Puissance moteur de 0,55 à 30 kW
- ATEX-II -/2 G cbk II CT2-T5

Nos larges gammes standard et nos fabrications spéciales vous permettent de sélectionner les types de pompes les mieux adaptés à vos différentes installations.



**POMPES AB**  
Pompes industrielles spécialisées

POMPES AB  
7 Rue Marie Curie ZA Pariwest 78310 MAUREPAS France  
Tél. : 01 30 05 15 15 - Fax : 01 30 49 22 76 - E-mail : info@pompes-ab.com  
www.pompes-magnetiques-ab.com - Site général : www.pompes-ab.com

Made by M Pumps  
for Pompes AB



POMPES AB - RCS VERSAILLES - Siret 314 249 853 00037 - IBC - Juin 2016 - Les informations, techniques et commerciales, sont données à titre indicatif et sans valeur contractuelle. POMPES AB se réserve le droit d'effectuer tout changement, sans préavis.

## Pompes à entraînement magnétique métalliques

# Série CT Mag-M

## Turbine périphérique régénérative à canal bi-latéral, bas NPSH 0,30 m

Constructions Inoxy, Hastelloy, Incoloy ou Duplex  
Débit de 1 à 12 m<sup>3</sup>/h  
Élévation jusqu'à 160 m



### UTILISATIONS

Circuits nécessitant à la fois de la haute pression et un bas NPSH. Pompes recommandées pour les liquides proches de leur point d'ébullition, à température élevée, sous vide, en équilibre de tension de vapeur, fluides volatiles, à basse viscosité, hydrocarbures légers contenant des gaz en solution, fluides caloporteurs et cryoporteurs... et tous les fluides dangereux.

### AVANTAGES

Corps monobloc non segmenté, minimum de pièces, de joints, pas de tirants, minimum d'étages. Démontage/remontage facile et rapide par simple emboîtement modulaire, Bas NPSH, sans inducteur, véhicule des mélanges liquides et gazeux jusqu'à 20% du volume (idéal pour le transfert de gaz liquéfiés). Faible encombrement. Pas de contact métal/métal.

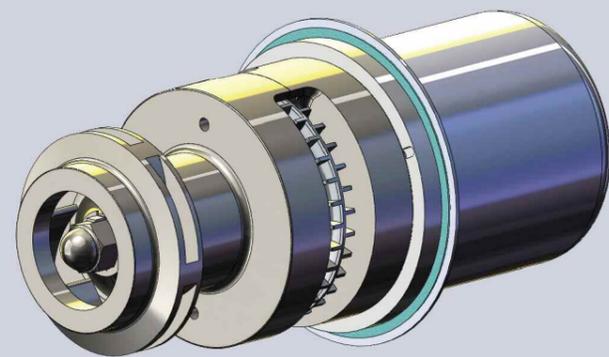
### EXEMPLES DE LIQUIDES POMPES

Propane, butane, propylène, méthylène, butadiène tétrachlorure de carbone, isopentane, chlorure de méthylène, acrylonitrile, benzène, acides, ammoniaque, soude, solvants, alcools, eaux surchauffées...

Made by M Pumps for

**POMPES AB**  
Pompes industrielles spécialisées

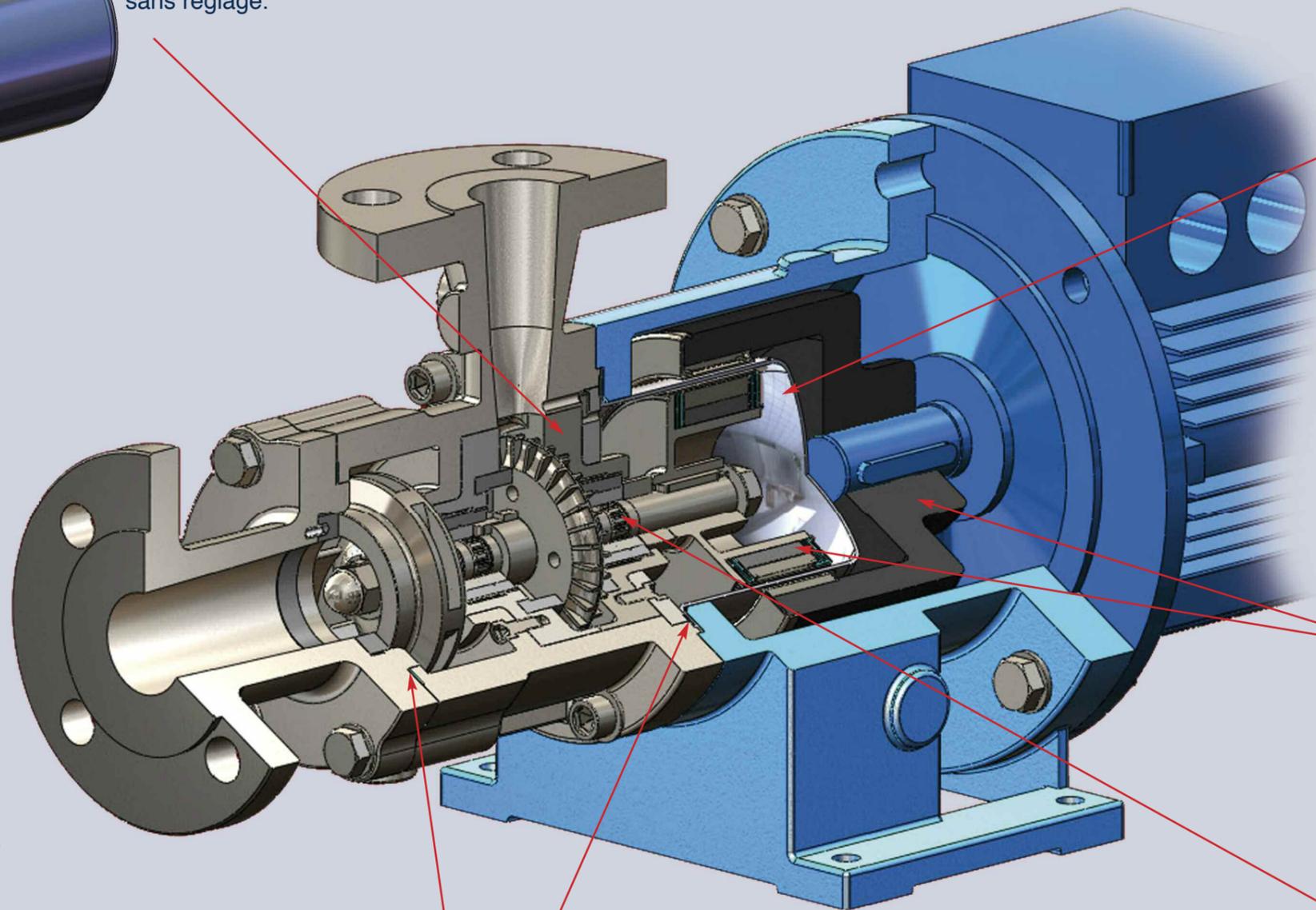
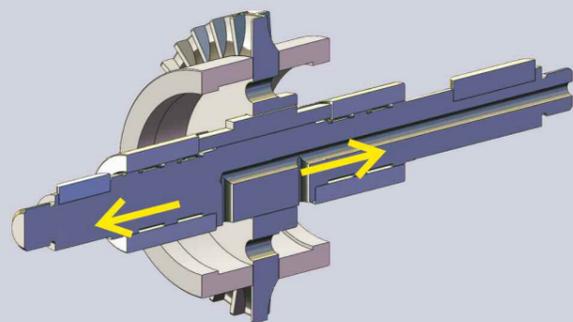
# Pompe à entraînement magnétique CT Mag-M : réparation rapide par simple emboîtement modulaire !



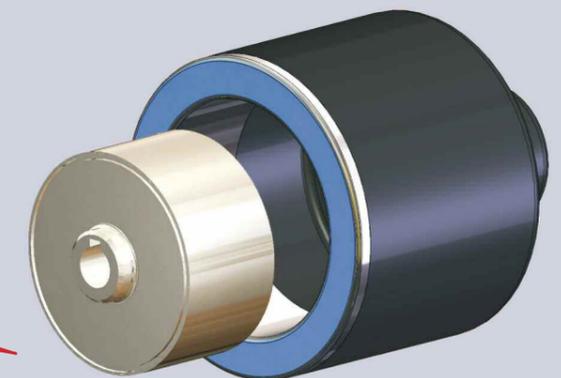
La construction en BARREL permet la réparation immédiate par kit-cartouche à montage rapide, sans réglage.

## Turbine régénérative de pression : le parfait équilibre

La turbine est à double-face symétrique (canal bi-latéral). Flottante et libre latéralement sur son axe, elle s'auto-équilibre entre deux films de liquide en "équipression", il en résulte une poussée axiale nulle. Le rendement de la turbine permet de limiter le nombre d'étages dans une pompe. Plus compacte la pompe demande un arbre plus court donc insensible à la poussée radiale. Ce concept hydraulique supprime les contraintes mécaniques et dote ce type de pompe d'une longévité remarquable.



Simple ou double, le corps postérieur, en Inox ou en Hastelloy C276, assure une sécurité maximum et une tenue en pression jusqu'à 150 bar. L'emploi du Titane permet d'augmenter encore la tenue en pression.



Les aimants puissants en Terre Rare ne sont pas collés mais solidarisés mécaniquement et protégés permettant ainsi le pompage de liquides jusqu'à 350°C sans refroidisseur, et au delà avec refroidisseur.

Étanchéité du corps par joint plat placé dans une gorge étudiée. Assurance d'une étanchéité statique parfaite. Large choix de matériaux : fibre composite, PTFE pur, Graphoil, Garlock®, Gylon®.

La combinaison de 4 matériaux tels que le Carbure de Silicium (SSIC), le Carbure de Tungstène (TC), le Carbone (C) et le polytétrafluoroéthylène Guarniflon (PTFEG) permet de répondre à toute exigence de résistance mécanique, tenue aux produits chimiques et propriété de basse friction. Des bagues métalliques élastiques assurent l'amortissement et compensent la dilation dans le cas de cavitation et de hautes températures.

