

Pompes à entraînement magnétique métalliques

CONSTRUCTIONS STANDARDS

Corps : Inox, Hastelloy, Incolloy ou Duplex

Bagues : Carbure de Silicium (SSIC), Carbure de Tungstène (WC) et Carbone chargé
 Joints : PTFE, Graphoil, Garlock, Gylon

Raccordements : brides DIN PN 16/25/40 - ANSI B16-5 classe 300 Lbs
 Tenue en pression : 50 bar standard, 150 bar version HP et +150 bar version spéciale
 Températures : -120 à +350°C.

Compatible ATEX-II-2 G cbk 11 CT2-T5

AUTRES CONSTRUCTIONS AUTRES HYDRAULIQUES

Volumétrique à Palettes
 Débit de 50 à 3 000 l/h - Pression jusqu'à 50 bar

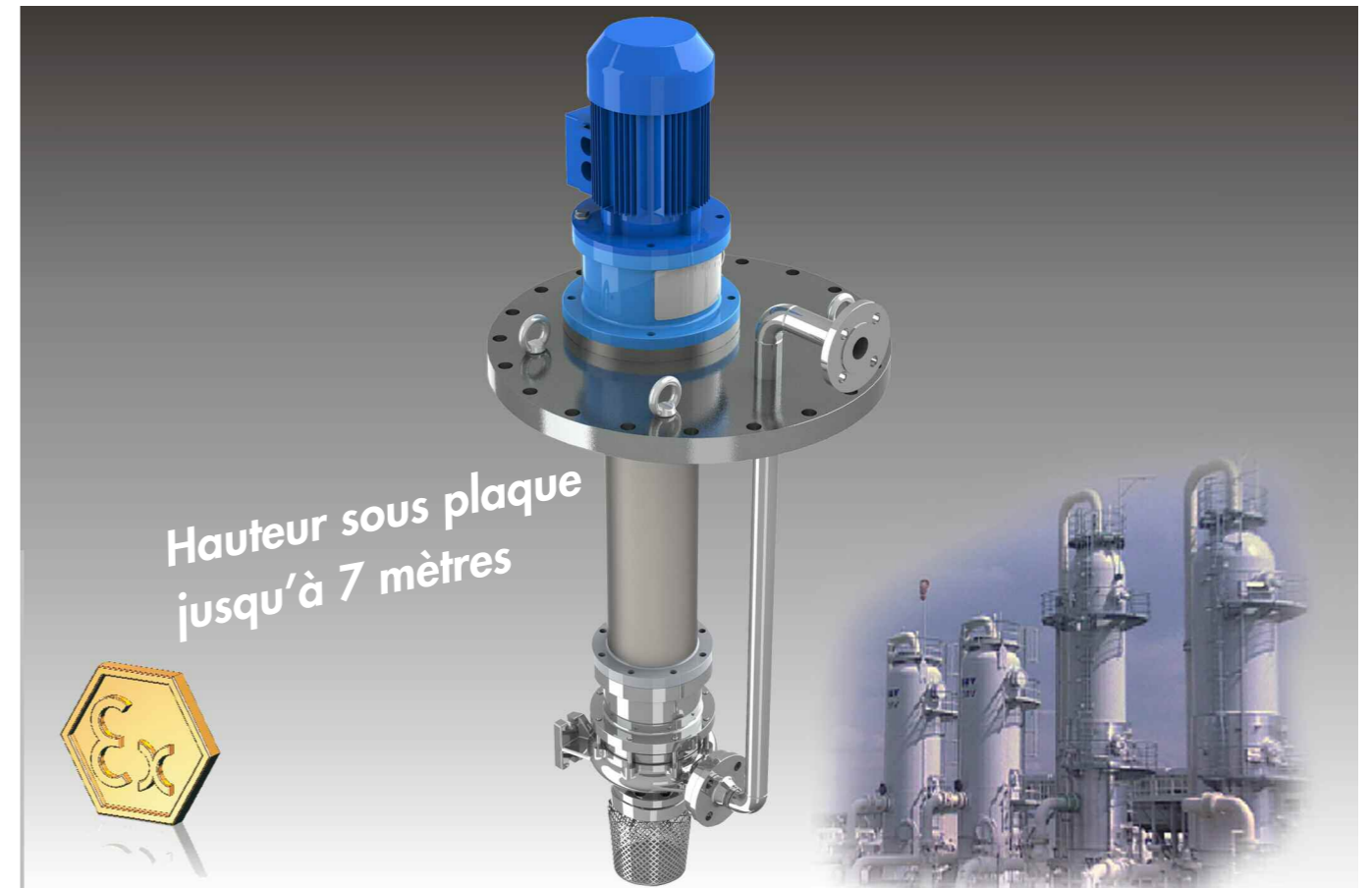
Turbine périphérique
 Débit de 1 à 12 m³/h - Hauteur (HMT) jusqu'à 160 m

Canal latéral multicellulaire
 Débit de 3 à 35 m³/h - Hauteur (HMT) jusqu'à 360 m

Pompes à entraînement magnétique métalliques

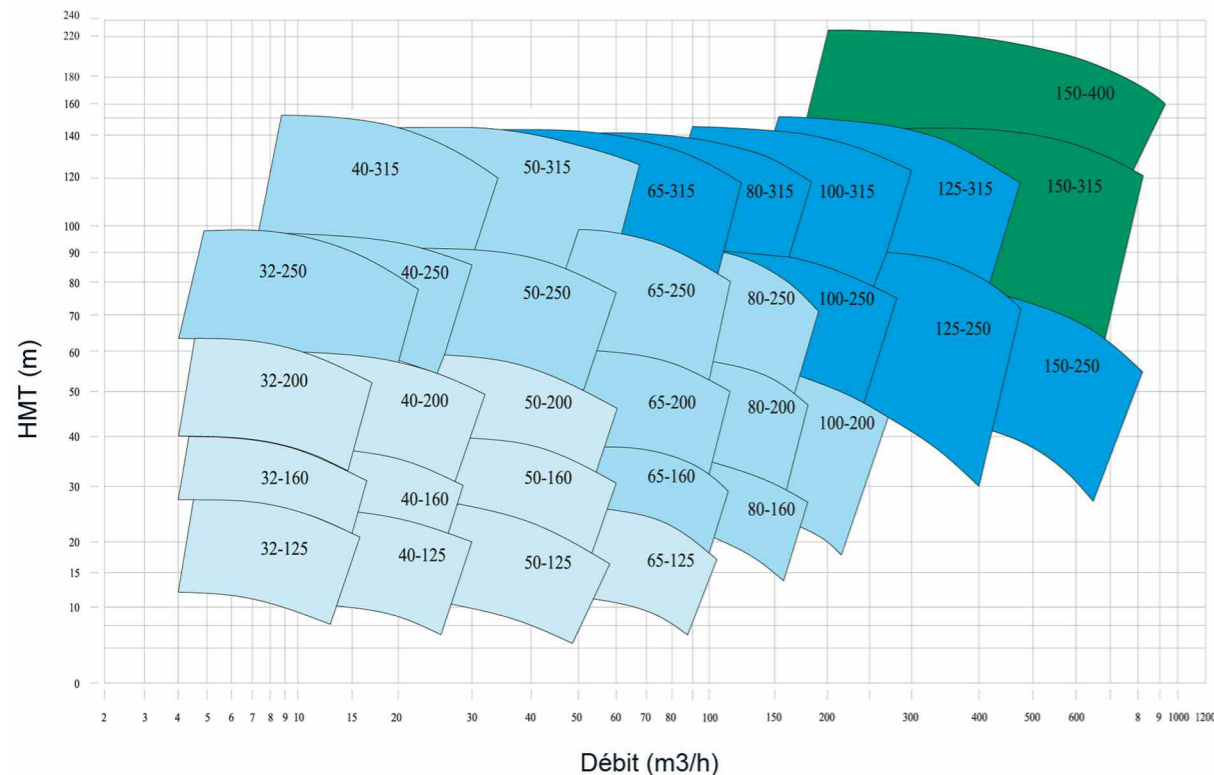
Série CNV Mag-M Verticale Centrifuge semi-immersée

Constructions Inox, Hastelloy, Incolloy ou Duplex
 Débit de 5 à 1000 m³/h
 Elévation jusqu'à 220 m



Hauteur sous plaque
 jusqu'à 7 mètres

Série CNV Mag-M Verticale : tableau de pré-sélection des performances (2 900 tr/mn) avec hydraulique centrifuge ISO 2858



Nos larges gammes standard et nos fabrications spéciales vous permettent de sélectionner les types de pompes les mieux adaptés à vos différentes installations.



POMPES AB
 Pompes industrielles spécialisées

POMPES AB
 7 Rue Marie Curie ZA Pariwest 78310 MAUREPAS France
 Tél. : 01 30 05 15 15 - Fax : 01 30 49 22 76 - E-mail : info@pompes-ab.com
 www.pompes-magnetiques-ab.com - Site général : www.pompes-ab.com

Made by M Pumps
 for Pompes AB



POMPES AB - RCS VERSAILLES - Siret 314 269 853 00037 - INC. Juillet 2016 - Les informations, techniques et commerciales, sont données à titre indicatif et sans valeur contractuelle. POMPES AB se réserve le droit d'effectuer tout changement, sans préavis.

UTILISATIONS

La SOLUTION quand il n'y a aucune possibilité d'être en charge sous cuve (réglementation, sécurité anti-fuite, cuve enterrée...) et quand il n'y a aucune possibilité d'utiliser une pompe amorçante (hauteur limite d'amorçage, liquide qui dégaze ou de forte densité...). Augmenter la sécurité et la fiabilité dans les installations sensibles.

AVANTAGES

Étanchéité complète de la colonne.
 Pas de remontées toxiques ou corrosives.
 Arbre de transmission sans porte à faux et sans liaison mécanique avec la pompe (absence de vibration).
 Réduction considérable des coûts d'entretien.

EXEMPLES DE LIQUIDES POMPES

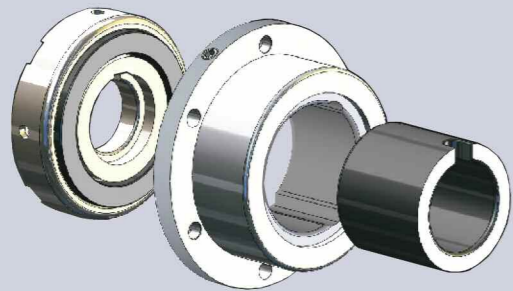
Hydrocarbures, gaz liquéfiés, eaux surchauffées, huiles thermiques, soude, acides, solvants... Propane, butane, propylène, méthylène, butadiène tétrachlorure de carbone, isopentane, chlorure de méthylène, acrylonitrile, benzène, acides, ammoniaque, soude, alcools...

Made by M Pumps for

POMPES AB
 Pompes industrielles spécialisées

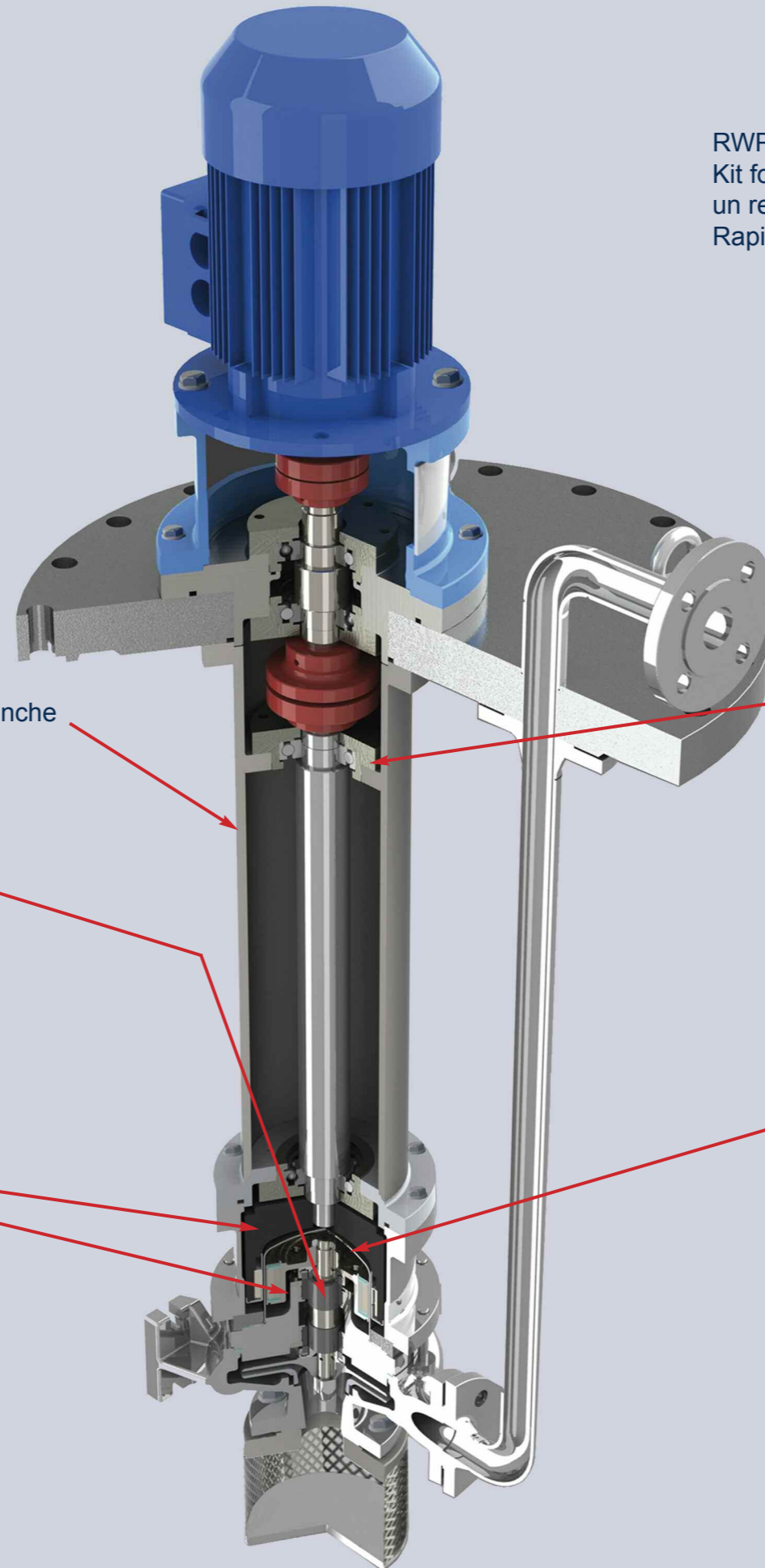
Pompe à entraînement magnétique CNV Mag-M : pas de remontées toxiques ou corrosives!

Le démontage et le remontage des bagues et butées sont très rapides et ne nécessitent aucun outillage spécial. La combinaison de 4 matériaux tels que le Carbure de Silicium (SSIC), le Carbure de Tungstène (WC), le Carbone (C) et le polytétrafluoroéthylène Guarniflon (PTFEG) permet de répondre à toute exigence de résistance mécanique, tenue aux produits chimiques et propriété de basse friction (marche à sec). Des bagues métalliques élastiques assurent l'amortissement et compensent la dilation dans le cas de cavitation et de hautes températures.

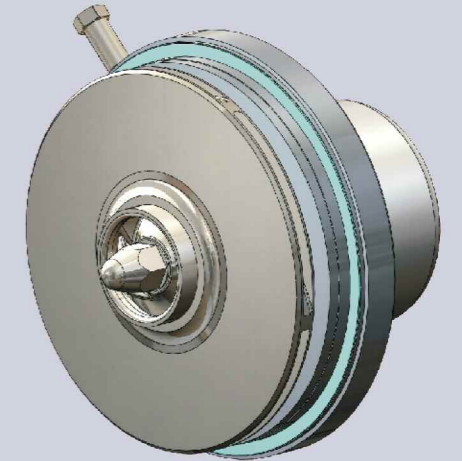


Colonne étanche

Les aimants puissants en Terre Rare ne sont pas collés mais solidarisés mécaniquement et protégés permettant ainsi le pompage de liquides jusqu'à 350°C sans refroidisseur, et au delà avec refroidisseur. La puissance maxi des aimants est de 750 kW.



RWP
Kit formé de pièces internes. Il permet un remplacement par simple emboîtement. Rapide, facile, sans outillage ni réglage.



Palier intermédiaire équipé de roulements étanches (durée de vie 30 000 heures). L'addition des paliers permet d'atteindre 7 mètres sans porte à faux.

Simple ou double, le corps postérieur est fait d'une seule pièce, sans soudure. Il permet d'optimiser la résistance à la pression pour assurer l'étanchéité de la colonne. La construction standard, en Inox ou en Hastelloy C276, allie résistance à la pression (jusqu'à 150 bar).

